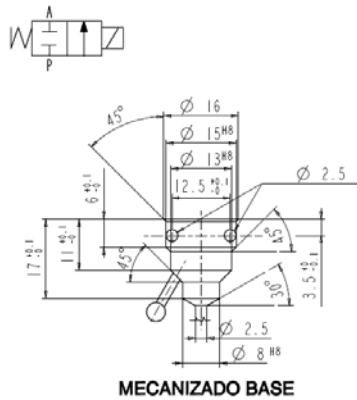
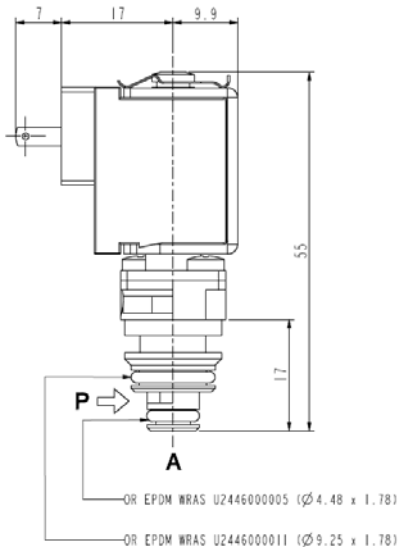




MICROELECTROVÁLVULA
2/2 – NC (Normalmente cerrada)
Mando directo
INCORPORABLE

V124D03



► **CARACTERÍSTICAS GENERALES**

Electroválvula de mando directo, apta para ser incorporada directamente sobre base o en el dispositivo del usuario. Dimensiones reducidas, alta velocidad de respuesta y número elevado de ciclos. Apta para fluidos líquidos y gases (verifique la compatibilidad del fluido con los materiales en contacto).

► **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Presión máxima admisible (PS) 16 bar
Tiempo de apertura de ~5ms a ~10ms
Tiempo de cierre de ~5ms a ~10ms
Temperatura del fluido -10°C +100°C
Viscosidad máxima 3°E (~22 cStokes o mm²/s)

► **MATERIALES EN CONTACTO CON EL FLUIDO**

Cuerpo POM
Guarniciones estanquidad EPDM
Componentes internos Acero inoxidable
Asiento POM
Tube de culata Acero inoxidable

► **BOBINA**

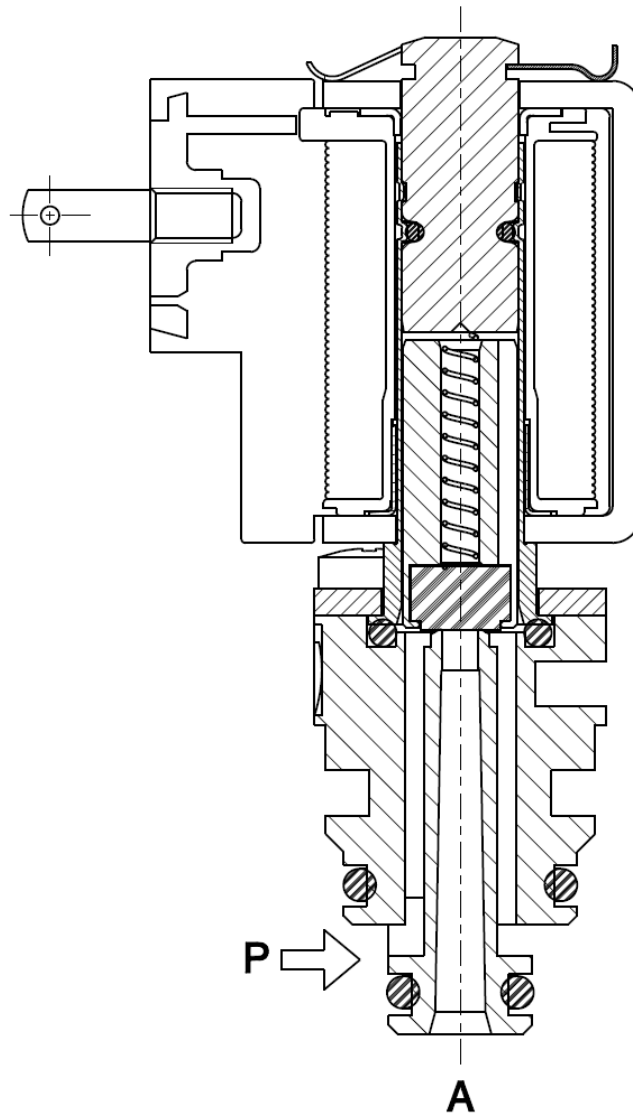
Servicio continuo ED 100%
Material de moldeado PA (Poliamida) reforzado por fibras de vidrio F (155°C)
Clase de aislamiento -10°C +60°C
Temperatura ambiente -10°C +60°C
Conexión eléctrica DIN 46340
Índice de protección IP 65 (EN 60529) con micro-conectores
Tensiones c.c. 12 - 24V (+10% -5%)
 (Otros voltajes bajo demanda y en función de las cantidades)

Racores	Ø int. (mm)	Presión diferencial (bar)				Kv (m ³ /h)	Series y tipo		Absorción			Guarniciones	Notas	Pesos (kg)	
		Δp mín.	Δp máximo		Válvula		Bobina	c.a.. (VA)		c.c. (W)					
			Gases					Inicial	Servicio						
			c.a.	c.c.											
-	2	0	-	6	-	6	0,10	V124D03	ZE30A	-	-	4	EPDM	-	0,045

► **NOTAS**

- Estas microelectroválvulas no son aptas para fluidos líquidos para estañar y que, sujetos a evaporación, depositan desechos sólidos, calcáreos, incrustaciones o similares
 - Guarniciones de estanquidad: EPDM = Elastómero etilénico-propilénico con homologación WRAS

► SECCIÓN



► INSTALACIÓN

- Después del mecanizado de la base o del dispositivo del usuario.
- Posibilidad de montaje de la electroválvula en todas las posiciones, preferentemente con la bobina vertical hacia arriba.