

DATA SHEET

BADER®

COMPRESOR SD120/8

Ref. 09070058

Compresor de aire seco sin aceite con una capacidad de depósito para 50L.

CLASIFICACIÓN SEGÚN DIRECTIVA 93/42:

Producto sanitario Clase II a.

CARACTERÍSTICAS:

Potencia consumida:	1200 Watt.
Potencia:	2.0 HP
Capacidad depósito de aire:	50 L.
Velocidad de giro del ventilador:	1400-1680 rpm.
Motor monofase:	220V - 50Hz
Presión máxima de trabajo:	8 Bar.
Caudal efectivo a 5 bar:	131,25L/min.
Caudal máximo a 8 bar:	210L/min.
Nivel sonoro:	59 dB (A)
Peso:	35 kg.
Cilindros:	2
Filtro:	SI
Secador de aire:	1
Ventilador de aire:	1
Equipos dentales:	1 o 2.
Material del depósito:	Porcelánico.
Material de las válvulas:	Latón.
Material de las mangueras:	Acero inoxidable trenzado.
Material del bobinado del motor:	Cobre.
Condensador de aire:	SI.
Posición del calderín:	Vertical.
Certificación:	CE



ISO
9001
QUALITY
ASSURANCE