COMPOSITE HÍBRIDO SUBMICRÓNICO UNIVERSAL

BRILLIANT EverGlow®

Guía del Producto

EDITORS' CHOICE DENTAL ADVISOR

Dental PRODUCT SHOPPER BEST PRODUCT

COLTENE

Este documento proporciona información científica sobre el producto y responde a posibles dudas. La información se brinda de forma gratuita a los colaboradores y clientes de COLTENE y está prevista exclusivamente para su uso interno. Aunque confirmamos que la información está actualizada y es correcta a nuestro leal saber y entender, no asumimos ninguna responsabilidad por el uso de dicha información.

VITA, Filtek Supreme, IPS Empress Direct, Tetric Evo Ceram, Gaenial, GrandioSo, Venus Diamond, Venus Pearl, Ceram•X duo+, Herculite, Scotchbond, Adhese, Xeno Select , Elmex, Curaprox, Bühler EcoMet / AutoMet no son marcas comerciales de COLTENE.

*método interno

Coltène/Whaledent AG
Feldwiesenstrasse 20
9450 Altstätten
Suiza
info.ch@coltene.com

CONTENIDO

BRILLIANT EverGlow	02
Tecnología de relleno	04
Datos técnicos	05
Propiedades de pulido	08
Conservación del brillo	09
Rugosidad tras abrasión con cepillo dental	10
Resistencia a la compresión	11
Pegajosidad del composite	12
Resistencia a la fatiga por flexión	13
Resistencia al desgaste	14
Resistencia adhesiva	15
Propiedades antibacterianas	16
Preguntas y respuestas	17

BRILLIANT EverGlow

LUMINOSIDAD PERMANENTE – HECHA BRILLANTE

BRILLIANT EverGlow es un composite híbrido submicrónico universal moldeable que permite obtener restauraciones muy estéticas con un espectro reducido de tonos. Se trata de un material verdaderamente versátil que cumple con altos requisitos de las restauraciones anteriores y posteriores, y ofrece una manipulación sencilla, unas propiedades miméticas excelentes y un brillo duradero.

CARACTERÍSTICAS DE UN VISTAZO

· Pulido excepcional y brillo duradero
· Restauraciones estéticas con una sola tonalidad
· Sistema de tonos versátil con tres niveles de translucidez
· Excelente modelado y consistencia suave
· Buena humectabilidad con adherencia mínima al instrumento

BRILLIANT EverGlow contiene óxido de zinc antibacteriano
(véase Atmara, S., Gül, K. & Cicek, R., 1997, S. 595-597, Phadmavathy, N. & Vijayaraghavan, R., 2008)

INDICACIONES

BRILLIANT EverGlow se aplica con la técnica de incrementos de 2 mm y está indicado para:
· Restauración directa de todos los tipos de cavidades
· Adhesión y reparación de restauraciones de composite y cerámica

DESCARGAR EL FOLLETO DEL PRODUCTO

everglow.coltene.com

BRILLIANT EVERGLOW FLOW

Para redondear la gama de productos, BRILLIANT EverGlow también está disponible en consistencia fluida. El material combina una consistencia de baja viscosidad con una alta estabilidad y tixotropía, lo que permite que la aplicación sea controlada y cómoda.

ESPECTRO DE TONALIDADES

La línea BRILLIANT EverGlow incluye 7 colores universales, 2 translúcidos y 3 opacos. Se integran tan bien que un color cubre dos colores VITA a la vez, lo que resulta en A1/B1 o A2/B2, por ejemplo.

Tonos universales:
Se pueden aplicar por separado o en combinación con tonos opacos y/o translúcidos.

Tonos translúcidos:
Se pueden aplicar por separado o después del tono universal como capa de revestimiento.

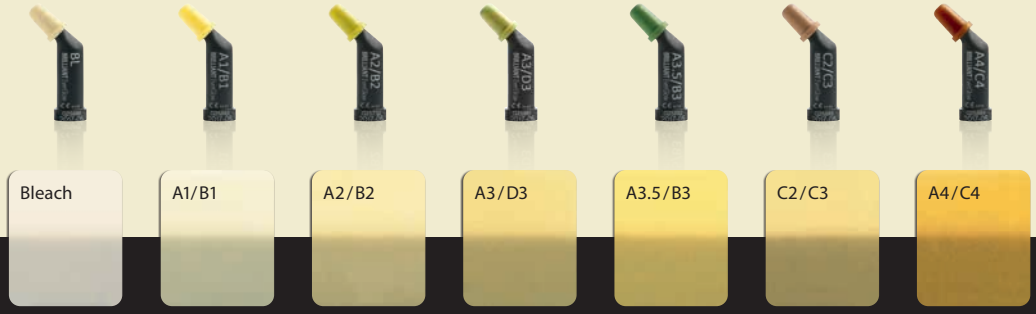
Tonos opacos:
El grosor de la capa modula el grado de enmascaramiento. Para obtener un mimetismo óptimo se recomienda que el grosor total de la capa del tono opaco sea el mínimo posible, y recubrirlo con los tonos universales.

Si desea más información sobre la administración del color, consulte nuestro apartado de «Preguntas y respuestas».

¡QUÉ BUENA IDEA!
7 tonos básicos son suficientes.

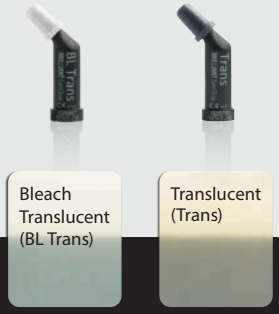
UNIVERSAL

· restauraciones estéticas con una sola tonalidad
· anterior y posterior



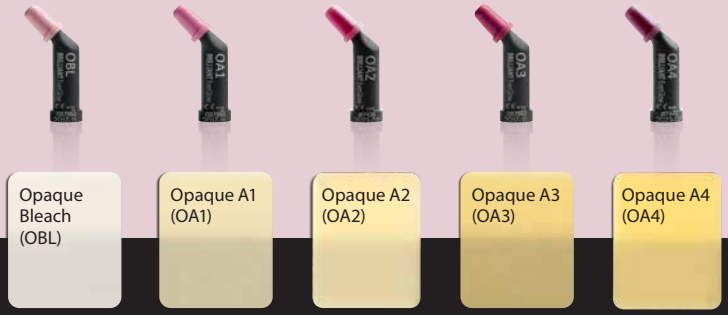
TRANSLUCENT

· correcciones de forma y color para mejorar la estética individual
· reconstrucción de los bordes incisales



OPAQUE

· enmascaramiento de zonas oscuras
· igualado de diferencias cromáticas

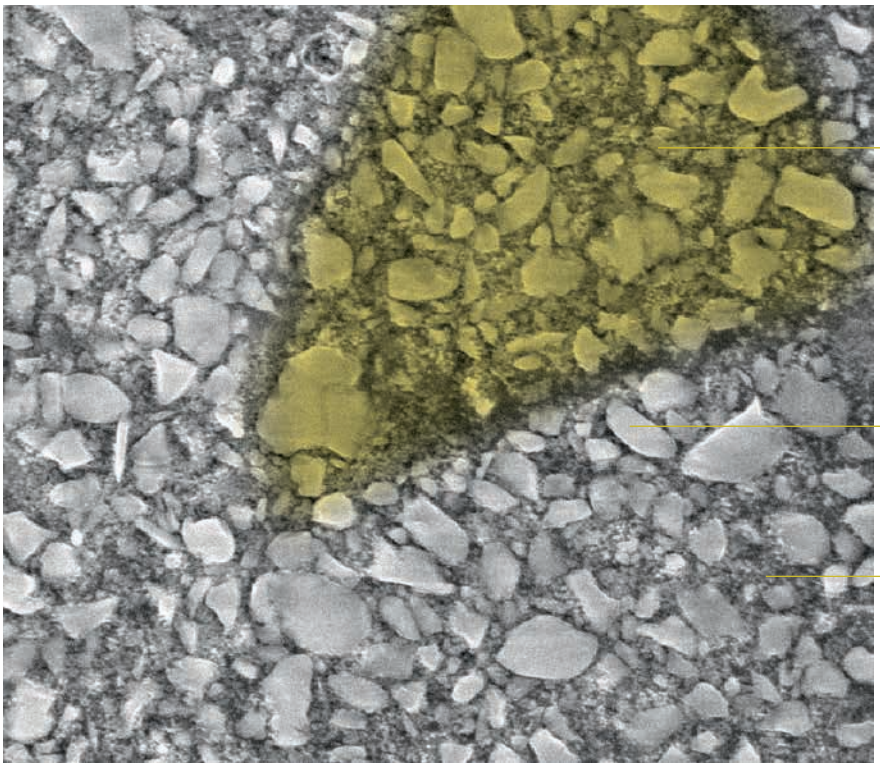


DOCUMENTACIÓN CIENTÍFICA

TECNOLOGÍA DE RELLENO

BRILLIANT EVERGLOW ES UN COMPOSITE HÍBRIDO SUBMICRÓNICO DE ÚLTIMA GENERACIÓN

El tamaño medio de las partículas del relleno de vidrio dental se ha reducido a menos de 1 micra para conseguir el máximo en cuanto a facilidad de pulido y conservación del brillo. También se ha conseguido con la composición de los rellenos prepolimerizados, que se corresponden con la composición del composite. Además, la unión del relleno se ha optimizado para evitar el desprendimiento de partículas. La fórmula se ha ajustado sin interferir ni en las características de fácil manipulación del composite, ni en la fuerza mecánica del composite fraguado.



Relleno prepolimerizado con vidrio dental y nanosilicatos idénticos a la composición del composite.

Vidrio dental submicrónico

Nanosilicato agregado y no agregado

Imagen SEM de BRILLIANT EverGlow tras la abrasión con el cepillo de dientes
Fuente: datos internos

DATOS TÉCNICOS – BRILLIANT EVERGLOW

Criterios	Método	Unidades	Valor**
Contenido de relleno por peso	-	w-%	79
Contenido de relleno por volumen	-	vol-%	64
Contenido de relleno inorgánico por peso	-	w-%	74
Contenido de relleno inorgánico por volumen	-	vol-%	56
Intervalo del tamaño del relleno inorgánico	-	nm	20-1500
Módulo de flexión	-	MPa	8200
Resistencia a la flexión	ISO 4049	MPa	117
Resistencia a la compresión	Método interno	MPa	390
Dureza de Vickers	Método interno	kg/mm2	55
Índice de desgaste McCabe	Método interno	-	2,2
Conservación del brillo tras abrasión con cepillo dental	Método interno	GU	67
Absorción de agua	ISO 4049	$\mu g/mm^3$	15,1
Hidrosolubilidad	ISO 4049	$\mu g/mm^3$	<0,1
Contracción de polimerización Watts	Método interno	%	2,3
Contracción de polimerización Arquímedes	ISO 17304	%	2,8
Consistencia Zwick	Método interno	N	18,0
Pegajosidad al acero	Método interno	N	41
Profundidad de polimerización	ISO 4049	mm	2,4
Radiopacidad	ISO 4049	mmAl	2,0
Resistencia a las luces de operación 60 s @8000 lx	ISO 4049	-	Aprobado
Resistencia a las luces de operación @20 000 lx	-	s	50
Opalescencia	Método interno	-	21,0
Estabilidad del color UV, delta E	Método interno	-	0,76

Fuente: datos internos

** Los tonos universales, translúcidos y opacos tienen la misma composición de resina y relleno. Por tanto, los datos técnicos son idénticos, a excepción de los parámetros con influencia óptica, como la profundidad de polimerización o la resistencia de la luz de operación. Los datos anteriores son los datos típicos medidos en el tono universal A2/B2.

DATOS TÉCNICOS – BRILLIANT EVERGLOW FLOW

Criterios	Método	Unidades	Valor**
Contenido de relleno por peso	-	w-%	65
Contenido de relleno por volumen	-	vol-%	46
Contenido de relleno inorgánico por peso	-	w-%	60
Contenido de relleno inorgánico por volumen	-	vol-%	37
Intervalo del tamaño del relleno inorgánico	-	nm	20-1500
Módulo de flexión	-	MPa	4100
Resistencia a la flexión	ISO 4049	MPa	96
Resistencia a la compresión	Método interno	MPa	415
Índice de desgaste McCabe	Método interno	-	2,9
Conservación del brillo tras abrasión con cepillo dental	Método interno	GU	77
Absorción de agua	ISO 4049	$\mu g/mm^3$	22,6
Hidrosolubilidad	ISO 4049	$\mu g/mm^3$	2
Contracción de polimerización Watts	Método interno	%	4,0
Contracción de polimerización Arquímedes	ISO 17304	%	4,7
Profundidad de polimerización	ISO 4049	mm	2,1
Radiopacidad	ISO 4049	mmAl	2,2
Resistencia a las luces de operación 60 s @8000 lx	ISO 4049	-	Aprobado
Resistencia a las luces de operación @20 000 lx	-	s	35
Opalescencia	Método interno	-	14,9
Estabilidad del color UV, delta E	Método interno	-	1,41

Fuente: datos internos

** Los tonos universales, translúcidos y opacos tienen la misma composición de resina y relleno. Por tanto, los datos técnicos son idénticos, a excepción de los parámetros con influencia óptica, como la profundidad de polimerización o la resistencia de la luz de operación. Los datos anteriores son los datos típicos medidos en el tono universal A2/B2.

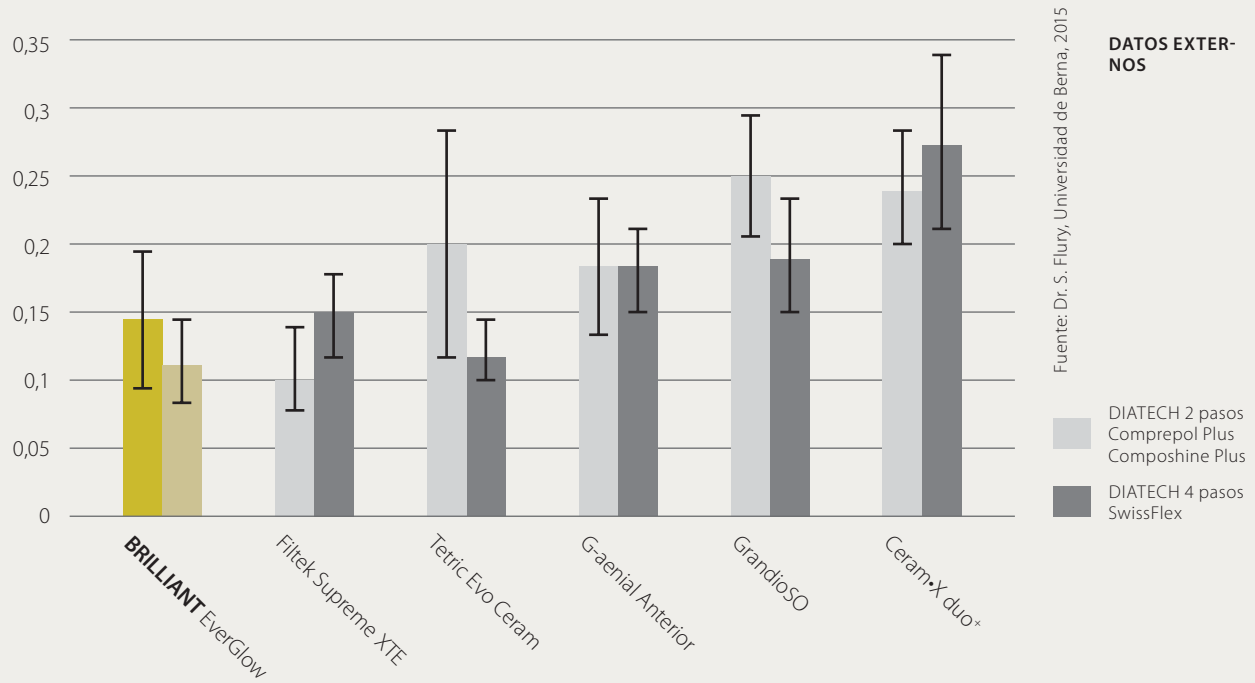
PROPIEDADES DE PULIDO

Introducción:
Un bajo valor de rugosidad indica que el composite es fácil de pulir y muestra un alto brillo después del pulido.

Método:
En este estudio in vitro, se comparó la rugosidad de la superficie de seis composites distintos (tono de esmalte A3 o equivalente) después del pulido. Se prepararon muestras estándar en moldes acrílicos, se fotopolimerizaron y se esmerilaron hasta una rugosidad de superficie de referencia con papel de lija SiC 220. A continuación se pulieron 20 muestras por composite.
Se probaron dos sistemas de pulido distintos: los discos DIATECH SwissFlex de cuatro pasos y las puntas de goma DIATECH Comprepol Plus / Composhine Plus de dos pasos. Cada paso de pulido se ha aplicado durante 10 segundos. La rugosidad de superficie Ra y Rz de cada muestra se calculó con un pertómetro de Mahr S2 con un ángulo de 0°, 45° y 90° y promediado.

Conclusiones:
BRILLIANT EverGlow y Filtek Supreme XTE muestran la menor rugosidad de superficies tras el pulido. Los dos sistemas de pulido llevan a un nivel de rugosidad comparable, pero la calidad de pulido con los discos SwissFlex de cuatro pasos es ligeramente más uniforme.

RUGOSIDAD R_a TRAS EL PULIDO/µm



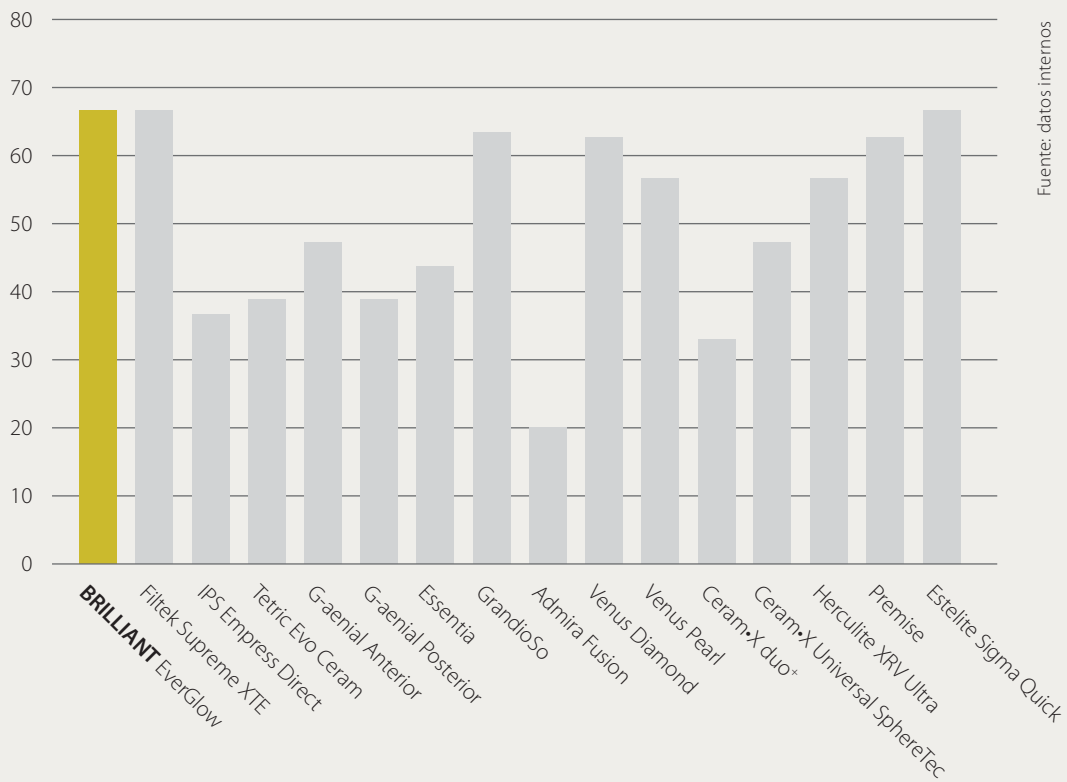
CONSERVACIÓN DEL BRILLO

Introducción:
Un valor elevado indica el nivel de conservación del pulido del composite a lo largo del tiempo. Cuanto más elevado sea el valor, mayor será el brillo de la superficie tras la simulación del cepillado.

Método:
Para medir la conservación del brillo, se utilizó un simulador del cepillado que permitía analizar un gran número de muestras. Las muestras se prensaron y la capa de superficie se esmeriló. En un primer paso, se pulieron mecánicamente con un pulidor Bühler EcoMet / AutoMet y pasta de diamante de menos 95 GU. A continuación, en un segundo paso, se cepillaron siguiendo un procedimiento de cepillado estándar* (cepillo Curaprox ultra soft 5460, pasta dentífrica con protección contra la caries Elmex RDA75, carga 3,2 N, 6000 ciclos, zigzag). Por último se analizó el brillo residual con un brillómetro Zehntner*.

Conclusiones:
BRILLIANT EverGlow es uno de los composites con mejor conservación del brillo.

BRILLO TRAS LA SIMULACIÓN DEL CEPILLADO/UNIDADES DE BRILLO



Fuente: datos internos

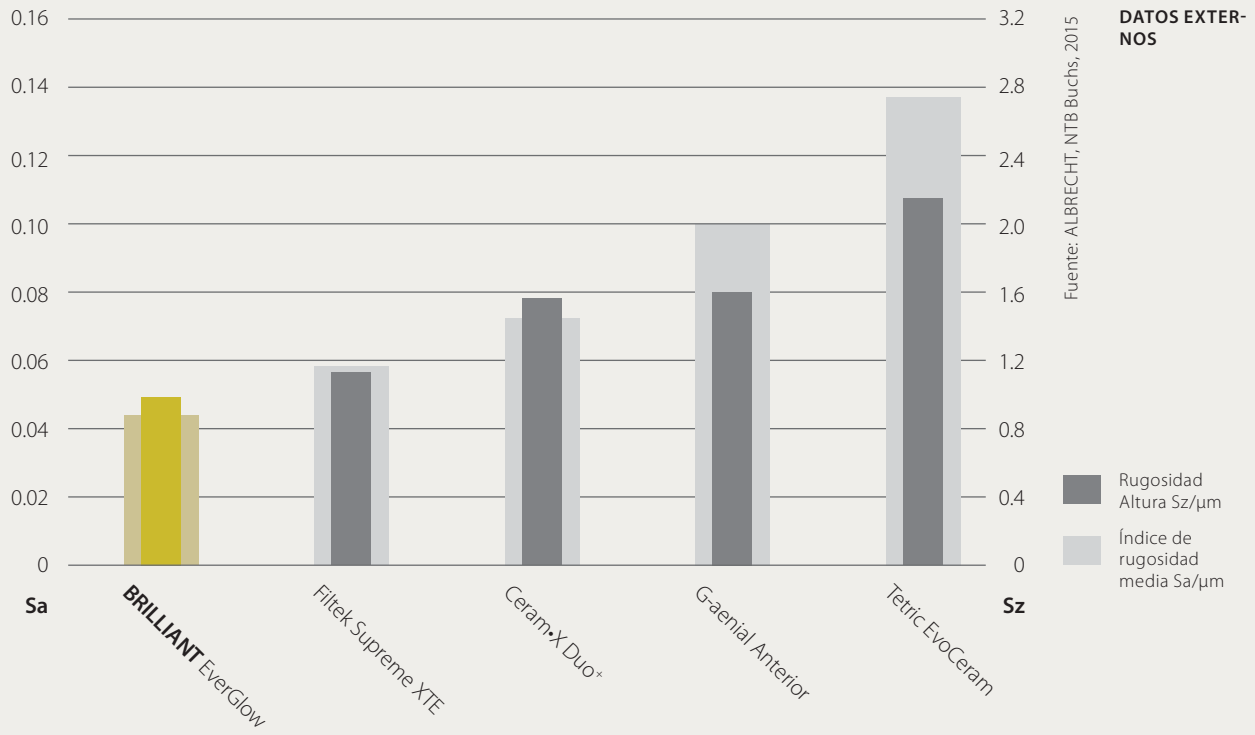
RUGOSIDAD TRAS ABRASIÓN CON CEPILLO DENTAL

Introducción:
El resultado de esta prueba tiene los mismos antecedentes que la prueba de conservación del brillo. Una baja rugosidad de superficies indica una alta persistencia del brillo.

Método:
Se comparó la rugosidad de superficie de los composites universales contemporáneos tras la simulación del cepillado. Las muestras se prensaron en un molde y la capa de superficie se esmeriló. Las muestras se pulieron mecánicamente con un pulidor Bühler EcoMet / AutoMet y pasta de diamante de menos 95 GU. A continuación, las muestras se abrasionaron en un simulador de cepillado siguiendo un procedimiento de cepillado estándar* (cepillo Curaprox ultra soft 5460, con pasta dentífrica con protección contra la caries Elmex RDA75, carga 3,2 N, 6000 ciclos, zigzag) y por último se analizaron con un interferómetro de luz blanca.

Conclusiones:
De las muestras analizadas, BRILLIANT EverGlow es la que menor rugosidad muestra tras la abrasión con el cepillo.

RUGOSIDAD DE SUPERFICIE TRAS LA SIMULACIÓN DEL CEPILLADO/µm



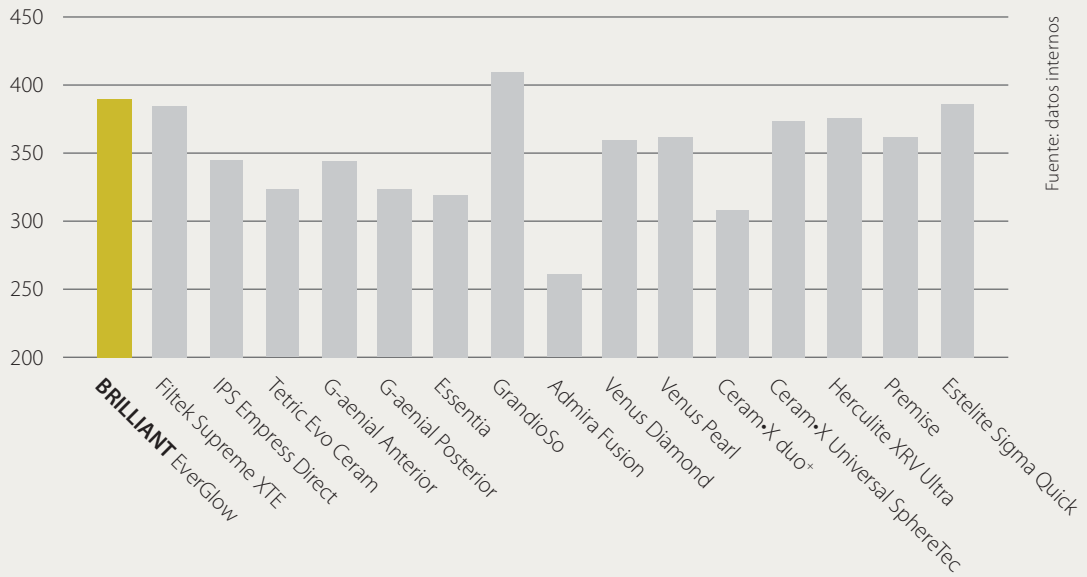
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN

Introducción:
La resistencia a la compresión indica el rendimiento de un composite bajo una única carga elevada como la que se encuentra de forma inesperada cuando se muerde un objeto duro.

Método:
Los composites se prensaron en moldes cilíndricos de acero, Ø 4 mm, altura 6 mm y se fotopolimerizaron durante 60 s por cada lado. Los cilindros se desmoldaron y se guardaron en agua desionizada a 37° C, 24 h antes de cargar hasta fallo compresivo con la máquina de ensayos de tracción*.

Conclusiones:
BRILLIANT EverGlow muestra una alta resistencia a la compresión. Se clasifica en el grupo siguiente al de mejor rendimiento, GrandioSo.

RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN/MPa



Fuente: datos internos

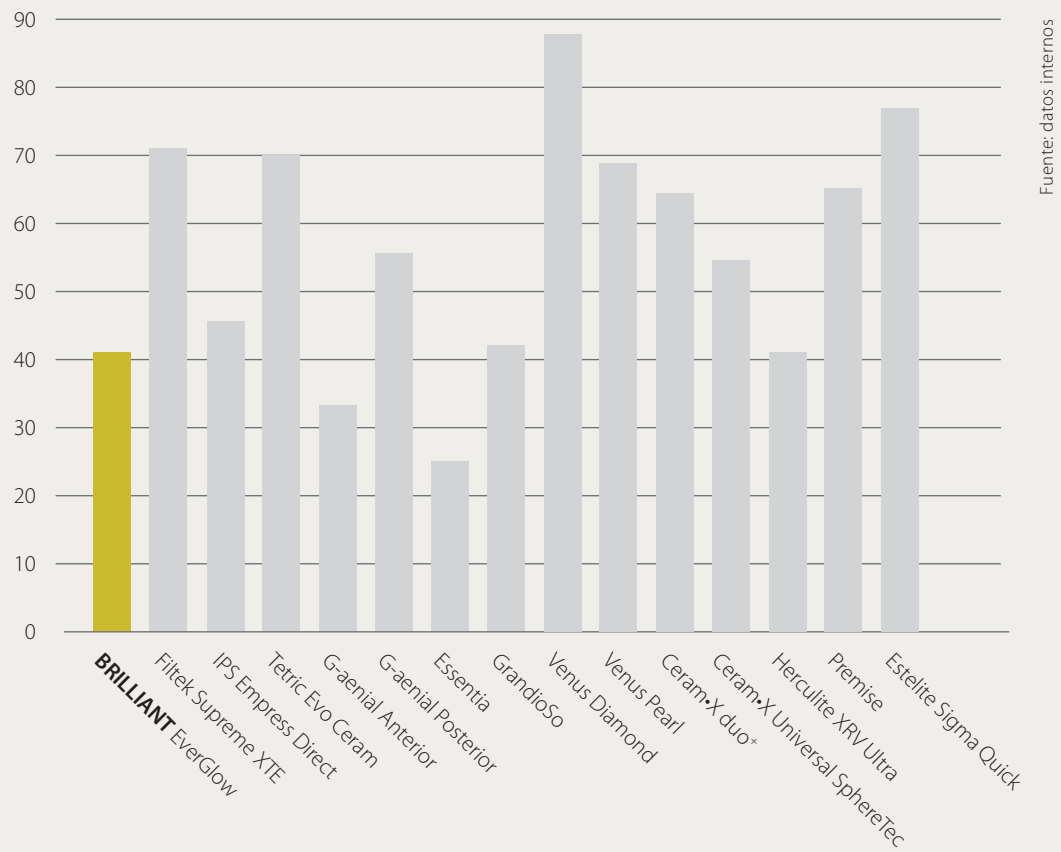
PEGAJOSIDAD DEL COMPOSITE

Introducción:
Para permitir un fácil modelado, es esencial que el material no se pegue demasiado al instrumento. Esta prueba evalúa la pegajosidad al acero inoxidable, usado frecuentemente para los instrumentos.

Método:
Para el estudio, se introdujo una varilla de acero inoxidable pulida en la superficie del composite y se sacó rápidamente. La fuerza máxima de tracción se considera un buen equivalente de la pegajosidad percibida*.
Se halló que los diversos revestimientos de superficie (TiC plata, TiN oro, AlTiN negro) CVD (chemical vapour deposition, deposición en fase vaporosa) de los instrumentos tienen una influencia mínima en la pegajosidad.

Conclusiones:
BRILLIANT EverGlow es uno de los composites con menor pegajosidad a la superficie de los instrumentos estudiados.

PEGAJOSIDAD DEL COMPOSITE/N



Fuente: datos internos

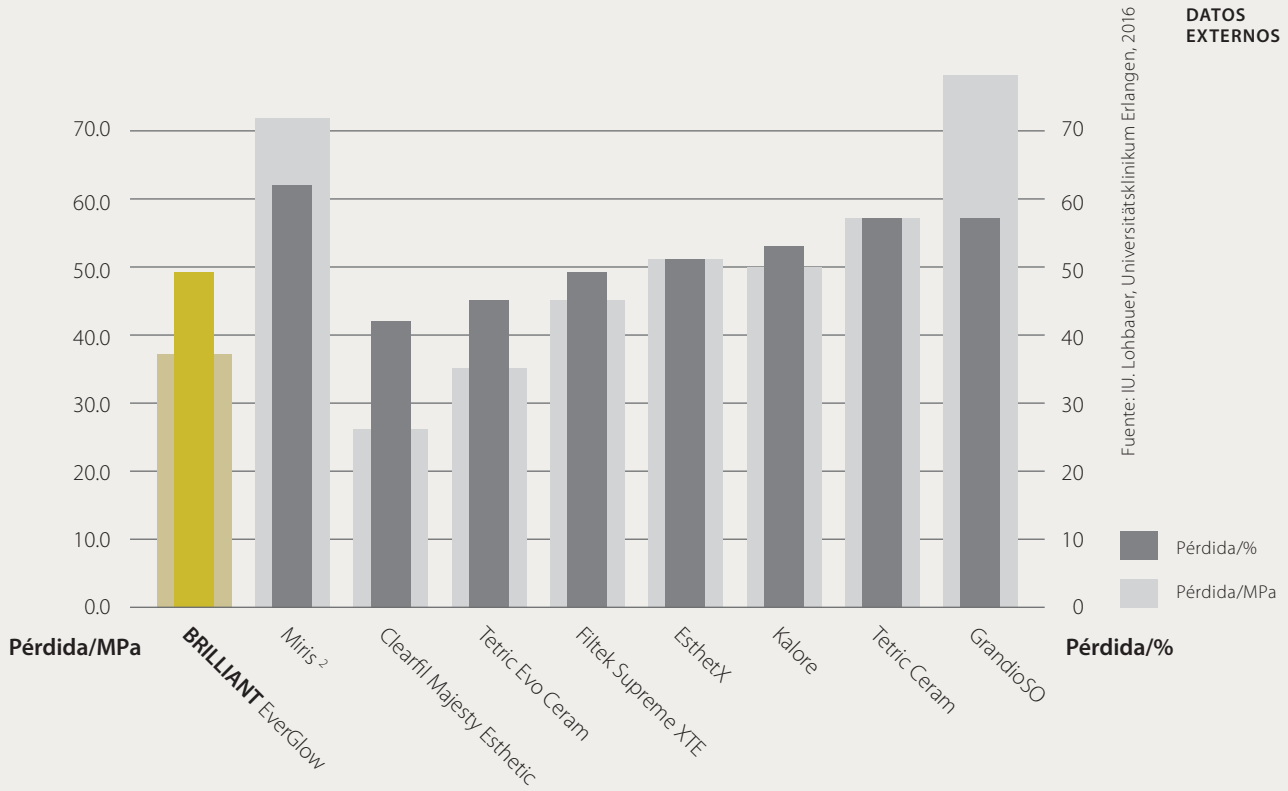
RESISTENCIA A LA FATIGA POR FLEXIÓN

Introducción:
La resistencia a la fatiga por flexión es un indicador de la longevidad del composite.

Método:
Las muestras estándar del estudio de flexión se prepararon de acuerdo con la norma ISO 4049 a partir de varios composites universales. Las muestras se conservaron durante 2 semanas a 37 °C en agua desionizada para simular condiciones intraorales. Se midió la resistencia a la flexión (RF) usando la prueba de flexión de cuatro puntos a 37 °C en agua desionizada. Se midió la resistencia a la fatiga por flexión (RFF) a 10 000 ciclos analizando consecutivamente 25 muestras siguiendo un enfoque de avance por niveles. La carga cíclica se realizó a una frecuencia de 0,5 Hz y una amplitud de 1 MPa con el esfuerzo máximo. Para la primera muestra, se seleccionó el máximo esfuerzo como el 50 % de la RF, para la siguiente muestra, la carga máxima se aumentó o se redujo según el fallo o la supervivencia de la muestra anterior. Para el resultado del análisis, se calculó la diferencia entre la resistencia a la flexión y la resistencia a la fatiga por flexión.

Conclusiones:
BRILLIANT EverGlow se clasifica en el centro del campo con una pérdida relativa de resistencia de alrededor del 50 %. La pérdida absoluta de resistencia de tan solo 37 MPa es baja. Se puede concluir que BRILLIANT EverGlow es adecuado para el uso en restauraciones posteriores portadoras de carga.

PÉRDIDA DE RESISTENCIA A LA FLEXIÓN BAJO CARGA CÍCLICA CON 10 000 CICLOS



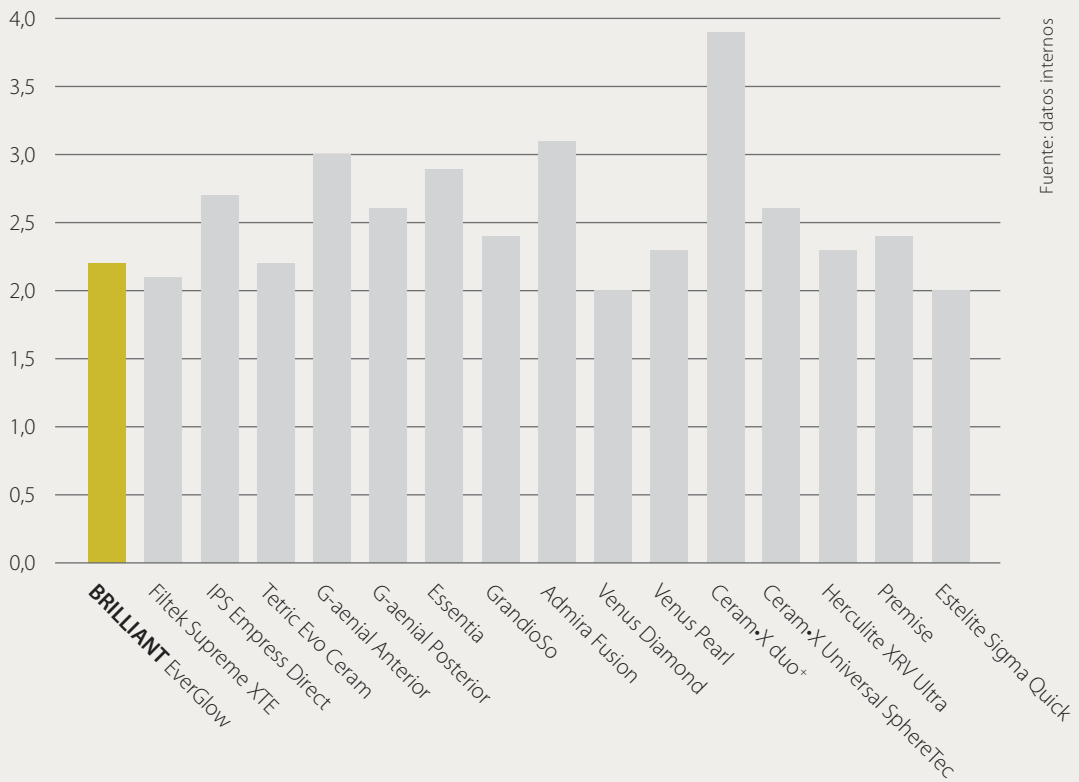
RESISTENCIA AL DESGASTE

Introducción:
La velocidad de desgaste es un indicador de la longevidad de un composite. Es un factor comparativo para un material estándar, que obtiene el valor 1. Cuanto menor sea el valor, mejor se mantendrá el material.

Método:
Para evaluar la pérdida de material por abrasión, se aplicó un método descrito por McCabe.
El composite se prensó en cilindros de Ø 5 mm, altura 6,7 mm, y se fotopolimerizó durante 60 s por cada lado. Tras otros 90 s en el horno de polimerización, los cilindros se sumergieron en agua desionizada a 37 °C durante 7 días.
Se colocó un cilindro en un vial revestido con papel abrasivo (SiC P800) y se agitó con un agitador a 800 osc/min durante 480 min. Se midió la pérdida de peso y se calculó la velocidad de desgaste relativa a un estándar de amalgama*.

Conclusiones:
BRILLIANT EverGlow es uno de los composites con menor pérdida de material por abrasión.

ÍNDICE DE DESGASTE (McCabe)



RESISTENCIA ADHESIVA

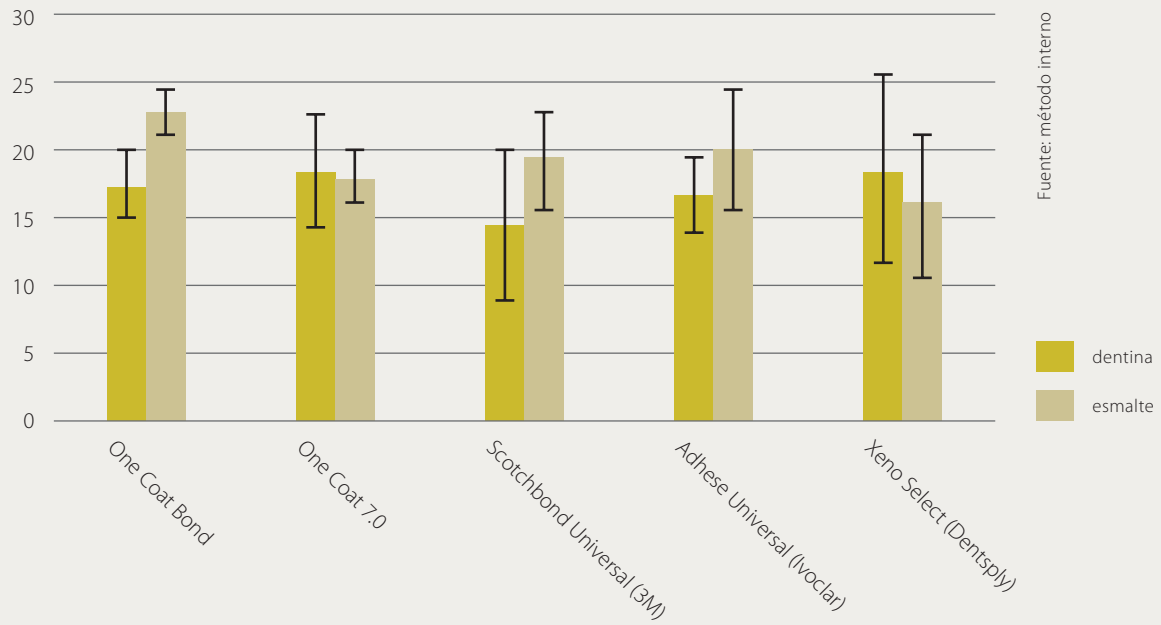
Introducción:
La resistencia adhesiva al cizallamiento recibe principalmente la influencia del sistema de adhesión. En esta prueba se midió la resistencia adhesiva al cizallamiento de algunos adhesivos contemporáneos en combinación con BRILLIANT EverGlow. Cuanto mejor es el valor, menor es el riesgo de despegado.

Método:
Se ha analizado la compatibilidad de BRILLIANT EverGlow con los sistemas de adhesión con mediciones de la resistencia adhesiva al cizallamiento utilizando el método Watanabe*.

- Sustrato: diente humano esmerilado para la dentina, diente bobino pulido con piedra pómez y grabado para el esmalte
- Adhesivo aplicado según las instrucciones de uso
- Composite aplicado en 3 capas
- Composite fotopolimerizado siguiendo las instrucciones de uso
- Las muestras se almacenaron en agua desionizada a 37 °C durante 24 h antes de su análisis.

Conclusiones:
BRILLIANT EverGlow es compatible con los adhesivos analizados, puesto que los valores ≥ 15 MPa se consideran buenos. La desviación estándar es un indicador de la sensibilidad de la técnica de cada sistema de adhesión.

RESISTENCIA ADHESIVA AL CIZALLAMIENTO/MPa



Fuente: método interno

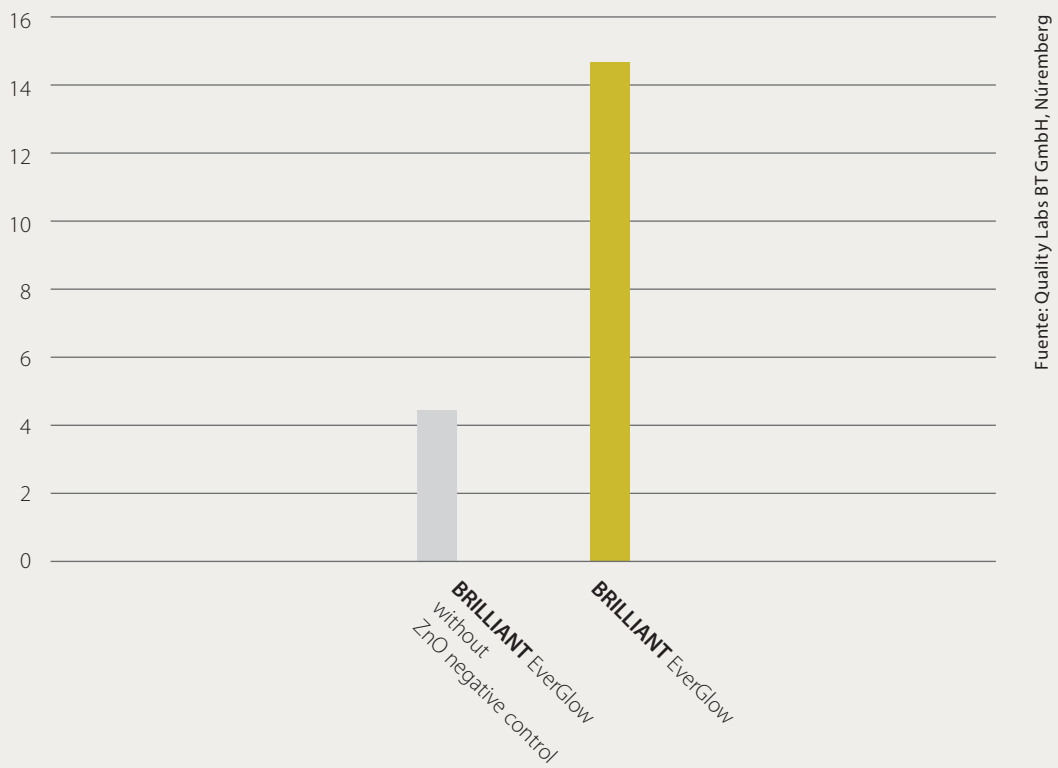
PROPIEDADES ANTIBACTERIANAS

Introducción:
La prueba se realizó en Quality Labs BT GmbH, Núrenberg***) según Quality Labs SOP3.2 de fecha 2008-08-05 "Essay zur Bestimmung antimikrobieller Wirksamkeit von Werkstoffoberflächen gegen Staphylococcus epidermidis DSM 18857". Un material que causa una dilación de >6 h en una muestra de control relevante se define como antimicrobiano.

Método:
Se incubaron muestras de composite fraguadas cilíndricas con células del composite analizado. El material celular no adhesivo se despegó. Se estimuló el composite para inhibir la proliferación de las bacterias en su superficie durante un periodo de 18 h a 37 °C. Si la inhibición no estaba completa, las células hijas vivas se liberaban al medio de prueba. Se cultivó el medio de prueba, se observó durante 48 h y se registró la activación de una perturbación crítica en el medio. A mayor eficiencia antimicrobiana del composite, mayor dilación de la activación.

Conclusiones:
La prueba muestra una dilación significativa del tiempo de activación de unas 10 h en el control negativo. Bajo las limitaciones de este procedimiento de prueba, BRILLIANT EverGlow con ZnO presenta propiedades antimicrobianas.

TIEMPO DE INHIBICIÓN DE PROLIFERACIÓN/h



Fuente: Quality Labs BT GmbH, Núremberg

DATOS EXTERNOS

***) Quality Labs BT GmbH está certificado por:
· DAkkS, Deutsche Akkreditierungsstelle D-PL-13335-01-00
· SLG, Zentralstelle der Länder für Gesundheitsschutz bei Medizinprodukten, SLG-AP-231.10.72

PREGUNTAS Y RESPUESTAS

PREGUNTAS Y RESPUESTAS

1. ¿Qué es BRILLIANT EverGlow (Flow)?
BRILLIANT EverGlow es un composite universal basado en una tecnología de relleno híbrido submicrónico. Está indicado para la restauración directa permanente de todos los tipos de cavidades y está disponible en tips y jeringas. BRILLIANT EverGlow Flow es un material híbrido submicrónico fluido complementario disponible en jeringas con agujas de dos tamaños.

2. ¿Qué hace que la nueva tecnología de relleno submicrónico sea tan especial? ¿Cómo se distingue de otros composites del mercado?
BRILLIANT EverGlow (Flow) muestra unas excelentes propiedades de pulido y conservación del brillo. La clave de su rendimiento consiste en la tecnología de relleno submicrónico: la fórmula comprende, por una parte, relleno de vidrio de bario muy pequeño (submicrónico) y, por otra, relleno prepolimerizado que se adapta perfectamente al composite. Además, un tratamiento óptimo de superficies optimiza a su vez la fuerza de unión. Esto produce un composite con una excelente resistencia a la abrasión y una superficie brillante de larga duración.

3. ¿Por qué BRILLIANT EverGlow (Flow) contiene relleno prepolimerizado?
Las partículas de relleno garantizan:
· Baja contracción de polimerización
· Menor pegajosidad al instrumento
· Buena moldeabilidad

4. ¿BRILLIANT EverGlow (Flow) contiene Bisfenol A (BPA)?
BRILLIANT EverGlow (Flow) no contiene BPA en su fórmula, pero sí derivados del BPA, como Bis-GMA y Bis-EMA, muy utilizados en los composites modernos.

5. ¿En qué situaciones clínicas está indicado BRILLIANT EverGlow (Flow)?
Como composite universal, BRILLIANT EverGlow está indicado para todas las clases de cavidades y, debido a su alto nivel de conservación del brillo, es especialmente adecuado para las restauraciones anteriores. Se aplica con la técnica de incrementos de 2 mm. Además, se utiliza para adherir y reparar restauraciones de composite y cerámicas. La consistencia fluida de BRILLIANT EverGlow Flow es adecuada para varias indicaciones en las que la baja viscosidad y las cualidades tixotrópicas del material suponen una ventaja: restauración de caries de clase III a V, obturación de caries pequeñas de toda clase, bloqueo de socavaduras, sellado ampliado de fisuras y revestimiento de cavidades. Toda la variedad de indicaciones de ambos materiales está descrita en las instrucciones de uso.

6. ¿Con qué sistema adhesivo es compatible BRILLIANT EverGlow (Flow)?
BRILLIANT EverGlow (Flow) es compatible con los sistemas adhesivos asentados en el mercado:
· Técnica de autograbado (p. ej., One Coat Self-Etching Bond)
· Técnica de grabado total (p. ej., One Coat Bond)
· Técnica de grabado selectivo (p. ej., A.R.T. Bond)
· Adhesivos universales (p. ej., ONE COAT 7 UNIVERSAL)
Si la proporción de esmalte es muy alta, se recomienda la técnica de grabado total. Consulte las instrucciones de uso del fabricante.

7. ¿Cómo actúa el efecto mimético de BRILLIANT EverGlow (Flow)?
Gracias a la dispersión y la reflexión de la luz en la interfase interna del composite y a una translucidez adecuada, el composite toma el tono de la sustancia dentaria natural remanente circundante.
El relleno de composite se integra armoniosamente en el diente y los márgenes de la preparación son prácticamente invisibles.

8. ¿Cómo debo aplicar la gama de colores BRILLIANT EverGlow para conseguir una estética óptima?

El sofisticado sistema de tonos de BRILLIANT EverGlow permite conseguir una flexibilidad máxima en la clínica dental.

Con tan solo siete tonos universales (≈ 21 % de translucidez) pueden realizarse restauraciones anteriores y posteriores muy estéticas. En comparación con muchos otros composites establecidos, el sistema de tonos de COLTENE va un paso más allá: el innovador sistema de COLTENE Duo Shade, constantemente mejorado, permite, gracias a sus excelentes propiedades miméticas, cubrir dos colores VITA con un único tono universal, que resulta en A1/B1 o A2/B2, por ejemplo.

De manera opcional se pueden aplicar otros dos tonos translúcidos (≈ 27 % de translucidez) encima para poder realizar correcciones de forma y tonalidad para mejorar la estética individual y la reconstrucción de los bordes incisales.

Además, se desarrollaron cinco tonos opacos (≈ 13 % de translucidez) para llevar a cabo las correcciones estéticas (p. ej., deviaciones cromáticas) como material de base para enmascarar las zonas oscuras o para formar un núcleo de dentina. El tono opaco se aplica en capas de 1 mm y se cubre con un tono universal coincidente.

9. ¿Cómo puedo combinar los colores del sistema de tonalidades BRILLIANT EverGlow (Flow)?

La siguiente tabla ofrece una visión general de posibles combinaciones de tonos.

Tonos universales:

Se pueden aplicar por separado o en combinación con tonos opacos y/o translúcidos.

Tonos translúcidos:

Se pueden aplicar por separado o después del tono universal como capa de revestimiento.

Tonos opacos:

El grosor de la capa modula el grado de enmascaramiento. Para obtener un mimetismo óptimo, se recomienda que el grosor total de la capa del tono opaco sea el mínimo posible, y recubrirlo con los tonos universales.

Recomendación sobre la combinación de tonos BRILLIANT EverGlow

Tono (VITA)	Universal							Translucent		Opaque				
	BL	A1/B1	A2/B2	A3/D3	A3.5/B3	C2/C3	A4/C4	BL Trans	Trans	OBL	OA1	OA2	OA3	OA4
Bleach	××							××		××				
A1		××						××	××		××	×		
A2			××					×	××		×	××	×	
A3				××				×	××			×	××	
A3.5					××				××				×	×
A4							××		××					××
B1		××						××	××	×	×			
B2			××					×	××		×	×		
B3					××			×	××			×	×	
D3				××					××				×	
C2						××			××				×	
C3						××			××				×	
C4							××		××					×
	Joven/blanqueado													
			Adulto											
				Anciano										

xx muy adecuado
x adecuado

PREGUNTAS Y RESPUESTAS

10. ¿Cómo se polimeriza BRILLIANT EverGlow (Flow)?
BRILLIANT EverGlow se fotopolimeriza con una lámpara de polimerización.

Grosor máximo de la capa y tiempos de polimerización:

BRILLIANT EverGlow	**Grosor máx. de capa**	**Tiempo de exposición**	
		≥ 800 mW/cm²	≥ 1600 mW/cm²
Tonos universales y translúcidos	2 mm	20 s	10 s
Tono opaco	1 mm	20 s	10 s
BRILLIANT EverGlow Flow			
Bleach, A1/B1, A2/B2, A3/D3, Translucent	2 mm	20 s	10 s
A3.5/B3, A4/C4	1,5 mm	20 s	10 s
Opaque A2, Opaque A3	1 mm	20 s	10 s

Nota: BRILLIANT EverGlow (Flow) debe fotopolimerizarse capa a capa. No retire la capa de inhibición, puesto que afectaría a la adhesión entre las capas. En caso de infraexposición, existe el riesgo de que el fraguado sea insuficiente. BRILLIANT EverGlow (Flow) es fotosensible. Evite la exposición continuada a fuentes de luz fuerte, especialmente a la luz de operación o la luz solar.

11. ¿Qué sistemas de acabado se recomiendan con BRILLIANT EverGlow (Flow)?
COLTENE recomienda DIATECH ShapeGuard o el sistema de pulido de diamante en dos pasos DIATECH Comprepol Plus y Composhine Plus. Para el uso interdental de ROEKO se recomiendan tiras abrasivas y de pulido.

VER EL VÍDEO DE DIATECH SHAPEGUARD

shapeguard.coltene.com /mov/es

12. ¿Por qué BRILLIANT EverGlow (Flow) se pule sin esfuerzo?
BRILLIANT EverGlow (Flow) se pule sin esfuerzo gracias al relleno submicrónico, que deja la superficie de la restauración suave y homogénea.

13. ¿Cómo consigue BRILLIANT EverGlow (Flow) mantener tanto el brillo?
BRILLIANT EverGlow (Flow) consigue mantener el brillo gracias a:
· Partículas de relleno de vidrio de bario muy pequeñas (submicrónicas)
· Relleno prepolimerizado con la misma composición que el composite
· Una silanización óptima del compuesto de relleno para reducir el descascarillado

14. ¿Cómo debe almacenarse BRILLIANT EverGlow (Flow)?
BRILLIANT EverGlow (Flow) debe conservarse a temperatura ambiente o en el frigorífico (4 – 23 °C), en un lugar seco y protegido de la luz solar directa.

15. ¿BRILLIANT EverGlow es compatible con Fill-Up!?
Para mejorar la estética o la conservación del brillo de la restauración, BRILLIANT EverGlow se puede aplicar encima de Fill-Up! Siga estos pasos:
1. Grabe con ácido fosfórico siguiendo las instrucciones de uso del fabricante.
2. Aplique un adhesivo de fraguado químico (recomendamos ParaBond Adhesive A + B) o un adhesivo fotopolimerizable con activador (recomendamos One Coat 7 Universal con activador) siguiendo las instrucciones de uso del fabricante.
3. Rellene la cavidad con Fill-Up!. Deténgase debajo del margen de la preparación. Fotopolimerice Fill-Up! brevemente para reducir la capa de inhibición a la vez que se asegura de no contaminarla. Si la capa de inhibición se contamina, deberá repetirse el protocolo del sistema adhesivo.
4. Aplique la capa de BRILLIANT EverGlow y fotopolimerice.

16. ¿Se pueden usar tonos de efecto con BRILLIANT EverGlow (Flow)?
Sí, BRILLIANT EverGlow (Flow) es compatible con los colores de efecto para composites, por ejemplo, con los tonos de efecto de MIRIS^2.

VER EL VÍDEO DE
BRILLIANT EVERGLOW

everglow.coltene.com/mov/es

© COLTENE – www.coltene.com

Coltène Iberia S.L.U.
c/Doctor Fleming, 3 - Bajo A
28220 Majadahonda, Madrid / Spain
T +34 91 63 86 492
F +34 91 63 86 279
info.ib@coltene.com

Coltène/Whaledent AG
Feldwiesenstr. 20
9450 Altstätten / Switzerland
T +41 71 757 53 00
F +41 71 757 53 01
info.ch@coltene.com

COLTENE

60022195 05.21