

MANO RECTA

Manual de instrucciones



CE 0197

REF. ROT000730

Leer este manual con atención y guardarlo como referencia

CX235-2 Series

1.Introducción

Le agradecemos la compra de esta unidad.

Con la finalidad de trabajar de la manera más segura y eficaz con este equipo, lea las instrucciones con atención y guárdelas como referencia futura.

Debido a nuestra incesante voluntad de mejora, así como a la necesidad de adaptarnos a toda nueva regulación existente, es probable que observe diferencias entre la unidad recibida y las instrucciones. Si así fuera, póngase en contacto con nosotros para aclarar cualquier duda al respecto.

2. Descripción

Cabezal recto de baja velocidad, con una prestación estable y eficaz. Un producto necesario para tratamientos dentales.

Especificaciones técnicas

- Tipo protección contra corto-circuitos : Clase II
- Protección contra corto-circuito : Tipo B
- Trabajo continuo
- Protección de líquidos-líquidos normales-equipo protegido
- Margen temperatura : -40°C--+135°C
- Humedad relativa :10% a 80%, no condensada
- Ruido: $\leq 70\text{dB}$

Velocidad máxima permitida :40, 000min-1 (rpm)

Fresa : $\varnothing 2.35$ fresa pieza de mano

Cabezal tipo doriot aceptado. Por ejemplo (fig.1)

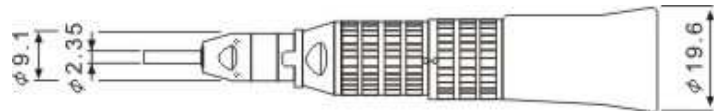


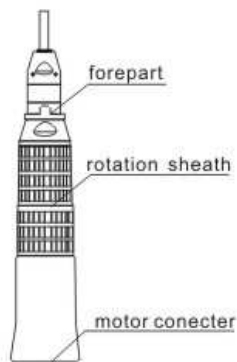
Fig.1

Advertencia

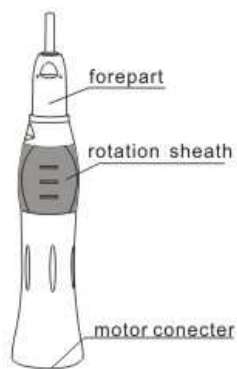
- Leer este manual con atención antes de usar la unidad.
- Este producto está pensado para tratamientos de odontología, no usar para otras finalidades.
- Sólo para ser usado por doctores.
- Cada vez que se use, comprobarlo primero. Si se observa alguna anomalía, ponerse en contacto con nosotros.
- Antes de trabajar, tirar de la pieza de mano contra ángulo para estar seguros de que está conectada con firmeza y seguridad.
- El cabezal no debe funcionar sin insertar la fresa, de otro modo el cabezal o el motor podrían resultar dañados.
- Asegurarse de que la presión de trabajo es la correcta. 0.3 Mpa para motor de aire de cuatro agujeros, 0.25 Mpa para dos agujeros.
- No sumergir la pieza de mano en ningún producto químico, solución o desinfectante de calor seca. Se sugiere la esterilización en autoclave a $(135\pm 2)^{\circ}\text{C}$ & 0.22Mpa.

3. Composición producto

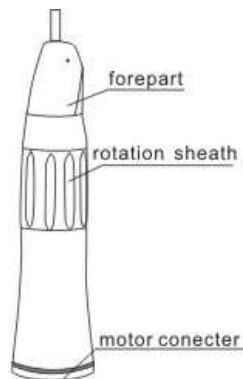
Cabezal recto



(CX235-1A)



(CX235-2A)




(CX235-2B)

4. Montar la fresa del cabezal recto

Cuando se precise insertar o retirar la fresa. Mover el cierre de la fresa hacia la derecha hasta que se escuche un clic. Abrir la ranura, mover hacia la izquierda hasta que se escuche otro clic. La fresa estará montada.

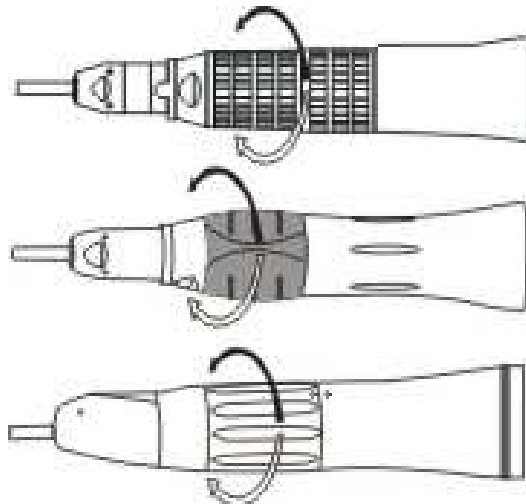
Hacer girar la fresa suavemente

 **NOTA :** Usar puntas que aseguren un larga duración

- No usar nunca fresas torcidas, descentradas o dañadas.

Una carga excesiva generada por fresas defectuosas girando a 40.000 rpm causará daños a los cojinetes.

- Asegurarse siempre de que la fresa queda bien insertada para evitar que pueda caer.



- Girar la funda de la fresa, abrir la ranura en la dirección de la flecha negra.
- No trabajar nunca sin una fresa bien colocada.

5. **Contra ángulo y conexiones de motor**

1. Insertar el contra ángulo en el motor hasta que se oiga un clic y las posiciones de marca estén alineadas.

2. Tirar con suavidad del contra ángulo, hasta que se desprenda. (Fig 4)



2. Lubricación

Utilizar el SPRAY después de cada uso y/o antes del autoclave.

- ① Empujar la boquilla de spray tipo E sobre la boquilla SPRAY hasta que quede bien colocada.

- ② Agitar el bote 3 o 4 veces para mezclar bien lubricante y el gas propelente.
- ③ Insertar la boquilla de spray tipo E a la parte trasera de la pieza de mano y vaporizar durante 2-3 segundos hasta que salga del cabezal de la pieza de mano.

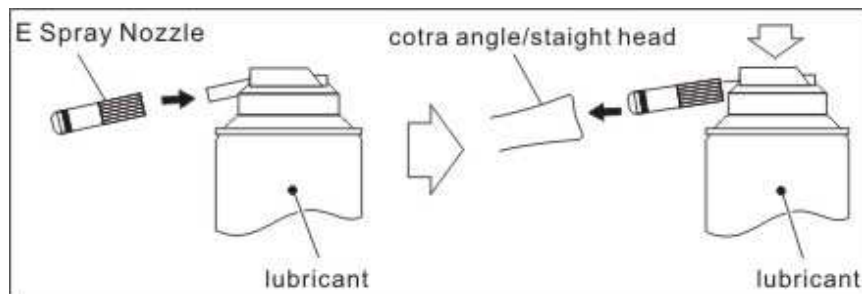


Fig.18

Advertencia

Sujetar con fuerza la pieza de mano para evitar que la pieza de mano caiga debido a la presión del spray durante el proceso de lubricación.

Suministrar lubricante hasta que salga de la pieza de mano (unos 2 segundos)

Mantener el bote de SPRAY en posición recta.

Limpieza y esterilización

Limpieza : Pasar un trapo suave o algodón bañado en alcohol por la pieza de mano. Nunca limpiar la pieza de mano con agua hirviendo o en productos químicos, con cepillos de alambre o en ultrasonidos.

Esterilización : Se recomienda autoclave por vapor.

La esterilización en autoclave es necesario después de cada paciente

- ① Limpiar la pieza de mano como se ha indicado con anterioridad.
- ② Lubricar la pieza de mano con SPRAY. (Ref 3 lubricación)
- ③ Colocar la pieza de mano en el recipiente de autoclave y cerrarlo según instrucciones.
- ④ Autoclavable hasta un máximo de . 135° C(275).ex.) Autoclave durante 20 min. a

121°C(250), o 15 min. A 132°C(270)



Fig.6



Fig.7



Fig.8

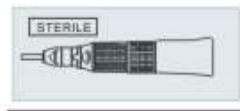


Fig.9



135°C
275°F
Fig.10

6. Transporte y condiciones de trabajo

Temperatura ambiente : -40° C-->+50° C; Humedad relativa ≤80%;

Ningún contacto corrosivo y habitación bien ventilada

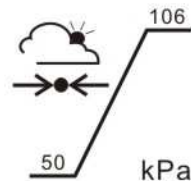
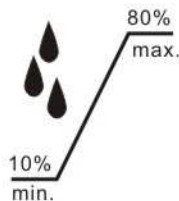
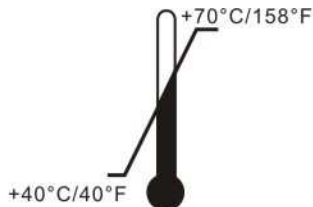


Fig.23

7. Anomalías

Problemas	Causa posible	Solución
El cuerpo del cabezal recto y el contra ángulo giran durante el trabajo	La anilla del motor está gastada	Cambiar anilla
La pieza de mano no gira	Algunos elementos de suciedad impiden que el contra-ángulo esté en la posición correcta.	Limpiar y lubricar, mover a mano

8. Símbolos estándar



Aviso importante



Atención, consultar instrucciones



Equipo Clase II



Parte aplicable tipo B



Autoclave



Certificado por

MDD93/42/EEC



Fabricante

Fabrico por:

Foshan SOCO Precision Instrument Co.,Ltd
ADD: 316 Room, 3rd Floor, Huahong Business Center,
Guidan Road, Nanhai District,
Foshan Guangdong, China

Distribuido por:



C/ Bach, 2-B Pol.Ind.Foinvasa

08110-Montcada i Reixac

BARCELONA (España)

 Tel: + 34 93 572 41 61

 Fax : + 34 93 572 41 65

 Web : www.benmayor.com