



SIRIO DENTAL s.r.l.
DISEÑO Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS
PARA TÉCNICOS DENTALES, DENTISTAS Y ESTETICISTAS

MANUAL DE INSTRUCCIONES

Perforadora de yeso "SR 200 Woody"



SIRIO DENTAL Srl

Via A.Accardi, 11 - 47014 Meldola FC Italy Tel. +39 0543 490327 Fax: +39 0543 499126

E.Mail: Website:

Reg. Empresas de Forli-Cesena N.IVA y NIF: 03694510409 Capital social: € 60.000,00 depositado.

1 - INFORMACIONES GENERALES

1.1 - Objetivo del manual

Este manual ha sido redactado por el fabricante y constituye una parte integrante de la máquina suministrada. Las informaciones contenidas en el mismo están dirigidas al usuario y contienen indicaciones de seguridad.

Antes de utilizar la máquina, y especialmente la primera vez que se utiliza, es necesario leer con atención el manual para habituarse a los mandos y comprender su función y posición. Además, se aconseja efectuar algunas pruebas con la máquina.

El manual se debe conservar como referencia futura.

1.2 - Identificación del fabricante de la máquina.

En la máquina está colocada una placa de identificación como se muestra en la Fig. 1

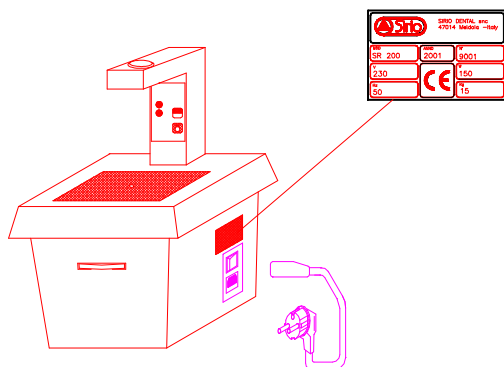


FIG. 1

1.3 - Uso previsto

La PERFORADORA DE YESO SR 200 WOODY se utiliza para perforar modelos de yeso, y bases de plexiglás y de otros materiales plásticos en laboratorios dentales conforme a los requisitos de seguridad. La máquina está equipada con un puntero láser que permite localizar exactamente el punto de perforación.

1.4 - Dispositivos de seguridad

La máquina está equipada con protecciones fijas (paneles) que impiden el acceso a las partes eléctricas bajo tensión o a las partes mecánicas. Sólo el personal autorizado y adiestrado para efectuar las reparaciones puede eventualmente quitar dichas protecciones.

1.5 - Datos técnicos

Dimensiones (espacio máximo)	cm25L x 26P x 40H
Peso	Kg 15
Tensión de alimentación	220 - 230 V
Potencia	150 W
Velocidad de rotación	2800 - 500 rpm
Diámetro de la espiga de la fresa	mm 3
Puntero	Láser
Fusibles	5A

2- TRASLADO E INSTALACIÓN

2.1 - Embalaje y desembalaje

El embalaje está formado por:

- Revestimiento de chapas de poliestireno K10 que protegen la máquina por el lado lateral, superior e inferior.
- Caja de cartón duro

2.2 - Carga y descarga

La máquina embalada puede ser trasladada con montacargas o manualmente. Durante el traslado, evitar absolutamente que la máquina sufra golpes o caídas: Esto pudiera dañarla de manera incluso irreparable. La eliminación de los materiales de embalaje debe ser efectuada respetando el medio ambiente y las normas vigentes.

2.3 - Instalación

La máquina se debe colocar sobre un plano seguro en posición horizontal, en locales suficientemente ventilados.

Es una tarea del usuario asegurarse, antes de la instalación, de que la instalación eléctrica del local haya sido construida siguiendo las normas de seguridad en vigor. En particular, es necesario comprobar que la tierra de la instalación eléctrica funcione correctamente. Además, es importante comprobar también la tensión de alimentación eléctrica. Si la tensión es demasiado baja (inferior a 210 V) la perforadora de yeso SR 200 "Woody" pudiera tener dificultades de funcionamiento, por lo que sería necesario instalar un grupo de estabilización.

Después de haber colocado la perforadora de yeso y efectuado las comprobaciones del caso, proceder de la siguiente manera:

- Colocar el interruptor general de la máquina en la posición OFF (0)
- Conectar la máquina a una toma de corriente de 220-230 V CA, utilizando el cable suministrado.

3- INFORMACIONES DE UTILIZACIÓN

3.1 - Descripción de los mandos (Fig. 2)

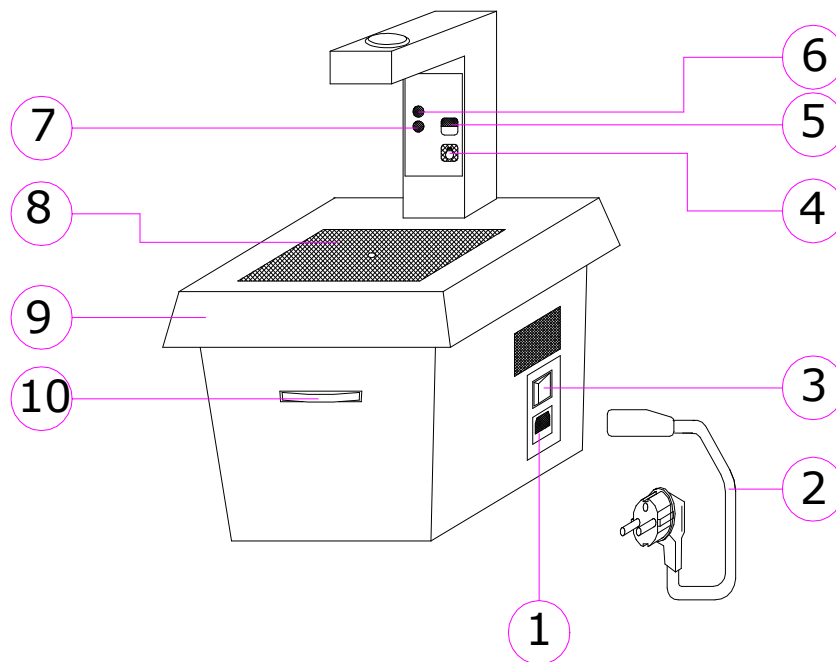


FIG 2

- 1 - Portafusible con fusibles de 5A
- 2 - Cable de alimentación 220 V CA
- 3 - Interruptor general: Accionándolo se enciende la máquina y se ilumina el display 8.
- 4 - Interruptor de encendido del láser
- 5 - Interruptor START/STOP Encendido del motor
- 6 - Indicador luminoso de encendido: se enciende cuando está encendido el interruptor general.
- 7 - Indicador luminoso del funcionamiento del motor: Parpadea cuando funciona el motor.
- 8 - Placa portamodelo
- 9 - Plano de trabajo móvil: Haciendo presión se mueve desplazándose hacia abajo y permite perforar el modelo.

10- Mando de ajuste de la profundidad de perforación.

3.2 - Funcionamiento y uso

- Encender el equipo mediante el interruptor general 3.
- Colocar el modelo o la base de plexiglás en el plano de trabajo al lado del orificio de salida de la barrena.
- Pulsar y bajar hasta el tope el plano 9 y controlar la profundidad de trabajo de la fresa: luego ajustar la profundidad girando el mando de ajuste 10. Girando el mando hacia la derecha se aumenta la profundidad del trabajo y viceversa. Una vez que se ha realizado este ajuste, dejar el plano y el mismo regresará a la posición más alta.
- Encender el motor mediante el interruptor START/STOP 5.
- Encender el puntero láser mediante el interruptor 4.
- Mover el modelo en el plano hasta que el puntero láser localice exactamente el punto de perforación.
- Manteniendo fijado el modelo con las dos manos, empujar el plano y bajarlo hasta el tope: de esta manera se efectúa la perforación.
- Liberar la presión sobre el plano y dejarlo regresar a la posición alta. Luego proceder con otra perforación.

3.3 - Advertencias importantes

ATENCIÓN: Cuando el motor está en movimiento, evitar absolutamente apoyar y hacer presión con las manos sobre el plano de trabajo: Esto pudiera causar heridas a las manos!

Evitar absolutamente ajustar la profundidad de perforación con el motor en movimiento.

Para sustituir la fresa: Quitar la placa portamodelo 8, mantener fijo el eje mandril con la llave curvada 10, aflojar la abrazadera de apriete de la fresa con una llave 14, quitar la vieja fresa y colocar una nueva.

Para eliminar las virutas y los polvos producidos por la perforación: quitar la placa portamodelo 8, utilizar una aspiradora para aspirar las virutas y el polvo de la cubeta interna.

4 – INFORMACIONES SOBRE EL MANTENIMIENTO

4.1 - Mantenimiento ordinario

Efectuar frecuentemente la aspiración de las virutas y del polvo producido por la perforación: Esta operación permite realizar un mejor trabajo y garantizar un mejor funcionamiento de la máquina.

No utilizar disolventes para la limpieza. Es suficiente aspirar el polvo.

Para garantizar una mejor limpieza y aspiración del polvo en el interior de la máquina, a veces es útil desmontar el plano de trabajo móvil 9. Para hacer esto (Fig. 3) es necesario: Quitar la placa portapieza, aflojar 3 vueltas completas los tornillos A de la figura con la llave Allen suministrada, empujar el plano hacia arriba para que salga de las guías y dejar salir el plano por arriba haciéndolo girar alrededor del cuello de la máquina. Para volverlo a montar, realizar las operaciones antedichas en sentido contrario.

4.2 - Mantenimiento extraordinario

Para la reparación o la sustitución de las partes, dirigirse exclusivamente a personal reparador calificado o directamente a la empresa constructora.

Evitar totalmente abrir las protecciones fijas de la máquina sin haber tomado las precauciones necesarias

Antes de efectuar cualquier tipo de mantenimiento extraordinario hay que desconectar el enchufe de alimentación de la toma de corriente.

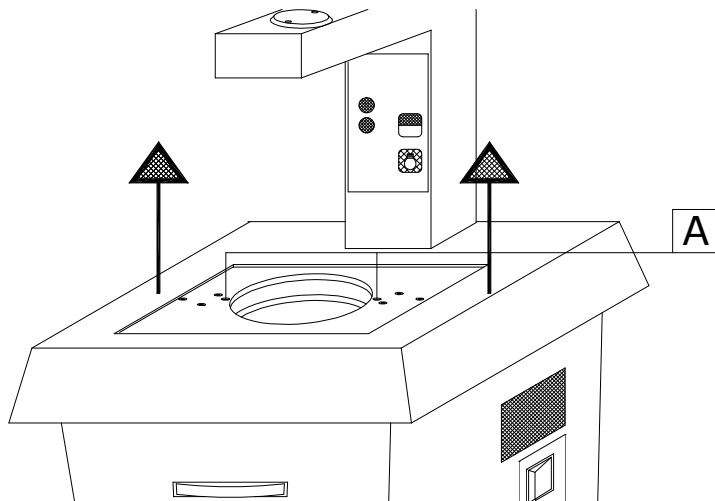


FIG. 3

4.3 - Precauciones

En el interior de la máquina hay componentes que están bajo tensión de 220 V.

Antes de efectuar cualquier intervención en el interior de la máquina se debe apagar el interruptor general 3 y desconectar el enchufe 2: Las mismas precauciones valen para la sustitución de los fusibles.

Dada la importancia, repetimos lo indicado en el punto 3.3: Existe un riesgo residual de herirse las manos ya que durante la perforación el motor debe estar siempre funcionando. Por lo tanto, es necesario que el operador preste la máxima atención y que respete atentamente las normas de seguridad.

De no respetarse las normas contenidas en este manual se exime al constructor de sus empeños de garantía y responsabilidad

LISTA DE PIEZAS DE REPUESTO DE SR 200 "Woody" - Fig. 4.5

POS	DENOMINACIÓN	CÓDIGO
1	Cable de alimentación	024.01
2	Grupo interruptor	024.02
3	Tornillo M4	024.03
4	Placa portapieza	024.04
5	Carter del cuello	024.05
6	Tarjeta electrónica	024.06
7	Tapa	024.07
8	Tornillo	024.08
9	Diodo láser	024.09
10	Soporte para diodo	024.10
11	Resorte	024.11
12	Panel de policarbonato	024.12
13	Plano móvil	024.13
14	Carter de la base	024.14
15	Pie de apoyo de goma	024.15
16	Arandela	024.16
17	Tornillo M4	024.17
18	Tornillo M5	024.18
19	Arandela	024.19
20	Bloque	024.20
21	Tornillo M8	024.21
22	Esfera	024.22
23	Guía	024.23
24	Buje	024.24
25	Soporte para bujes	024.25
26	Tornillo M6	024.26

27	Protección contra polvo	024.27
28	Tuerca M 24	024.28
29	Retén	024.29
30	Resorte	024.30
31	Soporte de resorte	024.31
32	Abrazadera	024.32
33	Pinza	024.33
34	Eje de mandril	024.34
35	Tornillo M5	024.35
36	Taza	024.36
37	Palanca	024.37
38	Apoyo móvil	024.38
39	Volante	024.39
40	Tuerca M10	024.40
41	Arandela	024.41
42	Apoyo fijo	024.42
43	Placa superior	024.43
44	Seeger	024.44
45	Motor	024.45
46	Columna	024.46
47	Condensador	024.47
48	Placa inferior	024.48

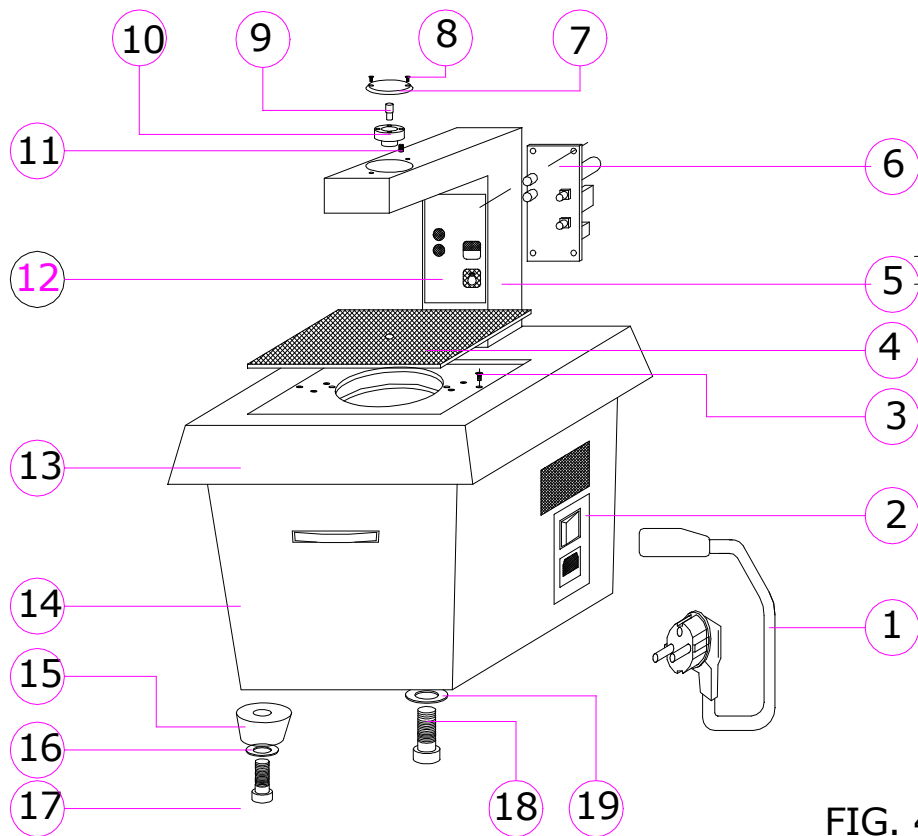
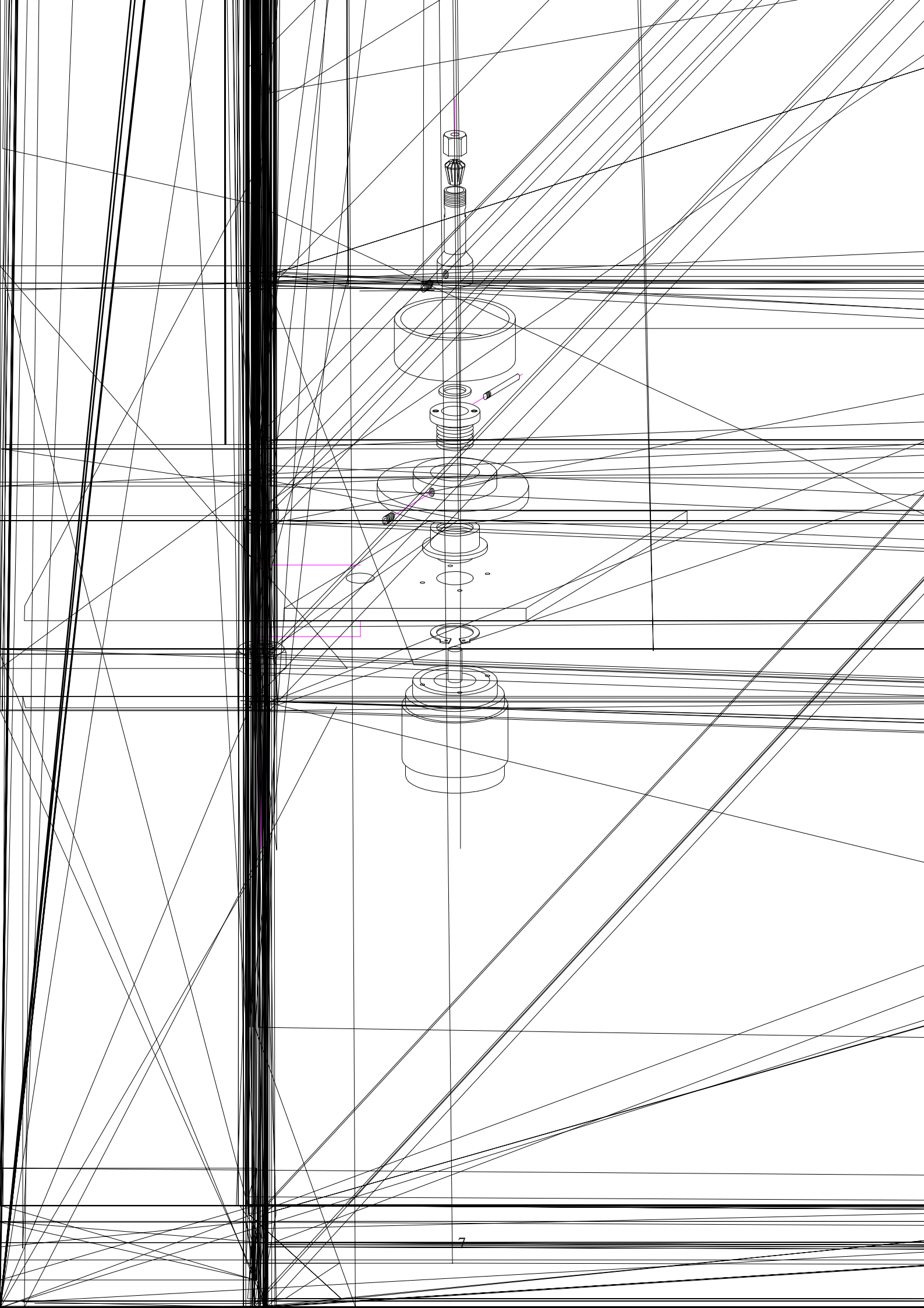


FIG. 4





SIRIO DENTAL s.r.l.
DISEÑO Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS
PARA TÉCNICOS DENTALES, DENTISTAS Y ESTETICISTAS

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Meldola 02/10/2001

Directivas CEE: 89/392 CEE - 73/23 CEE - 89/336 CEE
Incluyendo las modificaciones siguientes

La empresa SIRIO DENTAL S.r.l. declara que la máquina que "Perforadora de yeso SR 200 Woody" cumple con las directivas antedichas.

SIRIO DENTAL Srl
Ing. Antonio Zaccarelli

CERTIFICADO DE GARANTÍA

MODELO: Perforadora de yeso SR 200 Woody
Nº DE MATRÍCULA
DURACIÓN DE LA GARANTÍA 12 meses

- 1 - La garantía es válida a partir de la fecha de compra del equipo certificada por un documento de venta expedido por el negociante (boletín de expedición o resguardo o recibo fiscal) en el que aparezca claramente el modelo y el número de matrícula.
- 2 - Garantía significa la sustitución o reparación de las partes defectuosas del equipo.
- 3 - No están cubiertas por garantía las partes que resulten defectuosas a causa de negligencia o de descuido al utilizar el equipo o llevar a cabo su mantenimiento, si el mantenimiento no ha sido efectuado por personal calificado, en caso de daños al transportar el equipo, o bien, por circunstancias que no se pueden imputar a defectos de fabricación.
- 4 - La garantía queda siempre anulada en caso de utilización incorrecta del equipo.
- 5 - Los gastos y los riesgos relativos al transporte del equipo están a cargo del usuario.

Meldola,

SIRIO DENTAL Srl
Ing Antonio Zaccarelli.

Via A.Accardi, 11 - 47014 Meldola FC Italy Tel. +39 0543 490327 Fax: +39 0543 499126
E.Mail: Website:
Reg. Empresas de Forlì-Cesena N.IVA y NIF: 03694510409 Capital social: € 60.000,00 depositado.