



SIRIO DENTAL s.r.l.

MANUAL DE INSTRUCCIONES

Escuadradora de modelos

SQ 140L1/SQ140L2/SQ145S/SQ145L2



SIRIO DENTAL Srl

Via A.Accardi, 11 - 47014 Meldola FC Italy Tel. +39 0543 490327 Fax: +39 0543 499126

E.Mail: Website:

Reg. Empresas de Forli-Cesena N.IVA y NIF: 03694510409 Capital social: € 60.000,00 depositado.

PREMISAS

El objetivo de este manual, redactado por la Empresa *Sirio Dental*, es principalmente facilitar la interacción entre el cliente y la asistencia técnica, con el objetivo fundamental de poner a disposición del usuario final las instrucciones para garantizar un uso correcto de la máquina. Cada máquina se suministra con una copia de este manual de instrucciones, cuyo respeto es necesario para garantizar el perfecto funcionamiento de la máquina.

ATENCIÓN: Si el usuario no respeta las normas contenidas en la documentación técnica, esto implicará la anulación inmediata de la garantía concedida por el fabricante.

TRANSPORTE Y MANIPULACIÓN

Extraer la máquina del embalaje prestando la máxima atención. Es necesario controlar inmediatamente todos los componentes de la escuadradora de modelos para verificar que no se hayan dañado durante el transporte. En caso de daños, indicarlos inmediatamente al fabricante refiriéndose a la pieza correspondiente.

PRECAUCIONES GENERALES

- * Leer con atención este manual antes de proceder a las operaciones de puesta en marcha, mantenimiento y/o otros tipos de intervenciones en la máquina.
- * La incolumidad del operador depende de su habilidad, del sentido común y de la cautela al utilizar la máquina. Por este motivo, es necesario conocer bien la colocación y la función de todos los mandos.
- * El operador debe estar bien preparado y formado, y debe tener una buena experiencia y un buen conocimiento sobre este tipo de máquinas. La máquina nunca debe ser utilizada por un operador ocasional.
- * Controlar periódicamente las partes que más están sujetas a desgaste debido a las condiciones específicas y al tipo de trabajo al que están sometidas. No modificar la instalación eléctrica de la máquina.
- * En cualquier momento y siempre que se decida interrumpir el trabajo, asegurarse de que todos los mandos estén en la posición neutra.
- * Los dispositivos de seguridad instalados en la máquina nunca se deben desactivar ni modificar.
- * No permitir a personas no autorizadas tratar de reparar la máquina o efectuar su mantenimiento.
- * No utilizar gasolina, disolventes u otros fluidos inflamables para limpiar partes de la máquina. Utilizar exclusivamente productos para la limpieza que no sean tóxicos ni inflamables.

OTROS PELIGROS

Si se respetan las reglas generales de seguridad, se elimina la posibilidad de que existan otros riesgos al utilizar las máquinas producidas por *SIRIO DENTAL s.n.c.*, a no ser que dichos riesgos sean causados voluntariamente por el operador

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Ancho	mm 300
Profundidad	mm 400
Altura	mm 300
Altura del plano de trabajo	mm 150
Peso	Kg 17
Tensión de alimentación	220 /240 V - 50/60 Hz
Potencia	600 W

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

- * Colocar la máquina sobre un plano y verificar que el agua no se acumule debajo de la misma: Debe haber un sistema eficaz de escurrimiento y evacuación del agua que eventualmente se sale de la máquina.
- * Conectar el cable de alimentación eléctrica de la máquina a la toma de corriente después de haber verificado que la tensión de alimentación corresponda al voltaje necesario indicado en el manual y/o en la máquina.
- * SQ140L1/SQ140L2/Sq145L2: Conectar un extremo del tubo con diámetro más pequeño a la red hídrica y el otro extremo del tubo al racor colocado en la parte posterior de la máquina.
- * SQ140L1/SQ140L2/Sq145L2: Colocar un extremo del tubo con diámetro más grande a la parte anterior de la máquina y el otro extremo a una descarga de agua.
- * SQ145S: Conectar el tubo de aspirador a la parte anterior de la máquina y conectar el cable de alimentación eléctrica de aspirador a la toma colocada en la parte lateral/posterior de la máquina.

ATENCIÓN: El agua de descarga se debe filtrar.

- * Colocar el plano de trabajo Rif. 33 fijándolo con la perilla Rif. 35
- * Abrir el grifo de descarga de agua Rif. 36
- * Encender la máquina a través del botón luminoso verde colocado en la parte izquierda de la base. Así se abre la electroválvula que permite el flujo de agua sobre el disco abrasivo para evitar la formación de polvo al trabajar.
- * Ajustar el grifo de descarga de agua Rif. 36

ATENCIÓN: El disco abrasivo puede ser utilizado durante un período de tres años (como se indica en las disposiciones F.E.P.A.), mientras que para las demás partes de la máquina no existen restricciones temporales redefinidas.

ATENCIÓN: El disco abrasivo es la única parte que se debe manejar prestando una atención especial. La parte del disco que se utiliza para el trabajo es muy reducida. Nunca se deben acercar las manos al disco! Si no se respetan las precauciones indicadas, existe el riesgo de heridas en las manos o en cualquier otra parte que pueda entrar en contacto con el disco.

- * Al final del trabajo la máquina se debe apagar a través del botón verde colocado en la parte izquierda de la base.

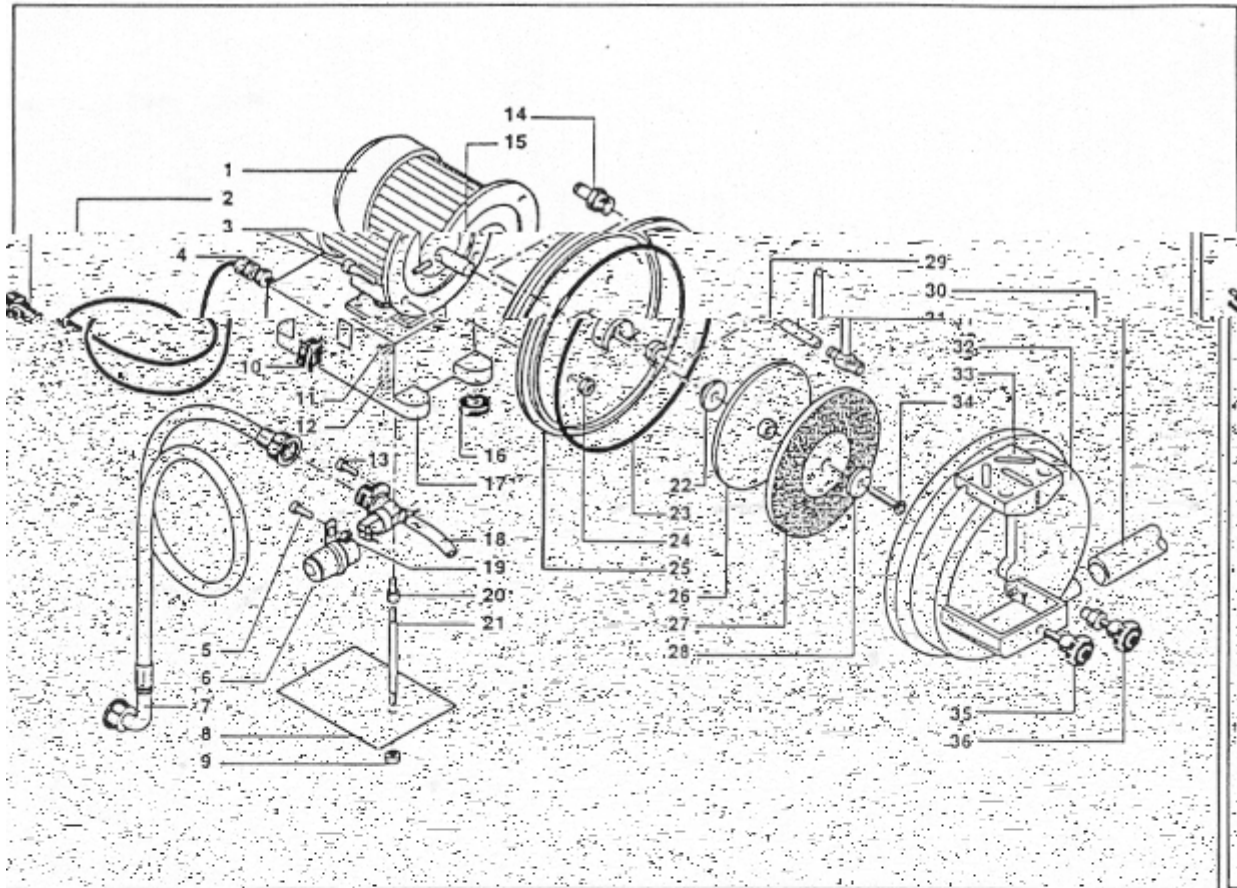
OPERACIONES DE MANTENIMIENTO ORDINARIO

La única operación de mantenimiento ordinario que el usuario está autorizado a hacer es la **sustitución del Disco Abrasivo**. Cuando el disco abrasivo haya perdido su capacidad normal de abrasión (esto se produce indicativamente después de 1-2 años de trabajo). No obstante, este tiempo es muy relativo ya que depende de muchos factores como la dureza del yeso que se moldea, el número de modelos diarios moldeados, el flujo y la dureza del agua de enfriamiento), entonces se puede girar y utilizar por la parte posterior o se puede cambiar. Para hacer esto, es necesario llevar a cabo las siguientes operaciones:

- Apagar la máquina y desconectar el enchufe de alimentación.
- Desenroscar las 4 perillas (3 perillas + 1 tornillo) que mantienen fijado el cubredisco (pos. 32 en pág 5)
- Quitar el cubredisco tirándolo hacia el operador.
- Desenroscar (en sentido antihorario) con una llave hexagonal 10 el tornillo central que mantiene fijado el disco y quitar la arandela de aluminio.
- Quitar el disco, girarlo o sustituirlo.
- Volver a montar el disco, la arandela de aluminio, la arandela grover y el tornillo M& x 16 y apretar todas las partes.
- Limpiar bien el cubredisco y eliminar los residuos de trabajo de su interior. Volver a colocar el cubredisco, prestando atención a la junta tórica (pos.23) y colocando correctamente el tubo del grifo (pos. 29) que lleva el agua al distribuidor.
- Fijar bien el cubredisco con las perillas y el tornillo.

OPERACIONES DE MANTENIMIENTO EXTRAORDINARIO

Las operaciones de mantenimiento extraordinario como la reparación o la sustitución del motor, de la electroválvula, del interruptor, del condensador o de partes que no formen parte del mantenimiento ordinario, deben ser efectuadas por personal especializado y autorizado a efectuar reparaciones por la empresa constructora. Para esto, contactar con el vendedor.



Denominazione	Denomination	Dénomination	Bezeichnung	Dénominacion	Rif.
Motoré	Motor	Moteur	Motor	Mótor	1
Spina	Plug	Fiche	Stecker	Enchufe	2
vite M6	M6 Screw	Vis-M6	Schraube M6	Tornillo M6	3
Passacavo	Cable lead	Passe-câble	Kabeldurchgang	Guía del cable	4
vite M6	M6 Screw	Vis M6	Schraube M6	Tornillo M6	5
Condensatore	Condenser	Condensateur	Kondensator	Condensador	6
Tubo carico	Inlet hose	Tuyau de charge	Zuführungsschlauch	Tubo de carga	7
Carter	Case	Enveloppe	Gehäuse	Carter	8
dado	Nut	Ecrou	Mutter	Tuerca	9
Interruttore	Switch	Interrupteur	Schalter	Interruptor	10
dado M6	M6 Nut	Ecrou M6	Mutter M6	Tuerca M6	11
vite M6	M6 Screw	Vis M6	Schraube M6	Tornillo M6	12
vite M5	M5 Screw	Vis M5	Schraube M5	Tornillo M5	13
Portagomma	Hose fitting	Raccord à tuyaux	Gummianschluß	Porta goma	14
Spina	Plug	Fiche	Stecker	Enchufe	15
Gommino	Small hose	Petit tuyau	Gummi	Junta de goma	16
Base	Base	Base	Basis	Base	17
Elettrovalvola	Solenoid valve	Soupape électrique	Elektroventil	Electroválvula	18
dado M6	M6 Nut	Ecrou M6	Mutter M6	Tuerca M6	19
vite M6	M6 Screw	Vis M6	Schraube M6	Tornillo M6	20
tirante M6	M6 tension rod	Tige M6	Zugstange M6	Tensor M6	21
rondella	Washer	Rondelle	Scheibe	Arandela	22
Rondello	O.R.	O.R.	O.R.	O.R.	23
dado M6	M6 Nut	Ecrou M6	Mutter M6	Tuerca M6	24
flangia	Flange	Bride	Flansch	Brida	25
piatto	Plateau	Plateau	Teller	Plato	26
disco abrasivo	Abrasive disk	Disque abrasif	Schleifscheibe	Disco abrasivo	27
rondella	Washer	Rondelle	Scheibe	Arandela	28
gommino	Small hose	Petit tuyau	Gummi	Junta de goma	29
tubo scarico	Outlet hose	Tuyau de décharge	Abwässerschlauch	Tubo de descarga	30
distributore	Distributor	Distributeur	Verteiler	Distribuidor	31
cuffia	Casing	Protecteur	Haube	Cabezal	32
piano di lavoro	Working table	Table de travail	Arbeitsfläche	Plano de trabajo	33
vite	Screw	Vis	Schraube	Tornillo	34
manello M6	M6 knob	Poignée M6	Kugelgriff M6	Manecilla M6	35
rubinetto	Tap	Robinet	Hahn	Grifo	36



SIRIO DENTAL s.r.l.
DISEÑO Y FABRICACIÓN DE EQUIPOS
PARA TÉCNICOS DENTALES, DENTISTAS Y ESTODONTÓLOGOS

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Meldola 02/01/2000

Directivas CEE: 89/392 CEE - 73/23 CEE - 89/336 CEE
Incluyendo las modificaciones siguientes

La empresa SIRIO DENTAL S.r.l. declara que la máquina
SQ140 cumple con las directivas antedichas.

SIRIO
Ing. A.

MODEL
Nº DE MATRÍCULA
DURACIÓN DE LA

1

1

0

CERT