

**Especificaciones:**

Modelo: X1, X2, X3, X4, X5  
 Longitudes: 21mm, 25mm, 31mm.  
 Material: Aleación de NiTi  
 Velocidad y torque recomendado:

MODELO	VELOCIDAD (RPM)	TORQUE (N.CM)
X1, X2, X3, X4, X5	300	5

Movimiento: rotación continua.

**Protocolo de uso:**

- Realizar estudio radiográfico para estimar longitud de trabajo de los conductos.
- Conformar la cámara pulpar dejando el acceso libre a los conductos.
- Utilizar limas K manuales #10/#15 para permeabilizar los conductos en toda su longitud.
- Preparar la entrada de los conductos usando fresas Gates.
- Trabajar con la lima permeabilidad el tercio coronal. (utilizar EDTA para mayor lubricación dentro del conducto).
- Enjuagar los conductos con suficiente NaOCl.
- Conformar con X1 hasta la longitud trabajada con las limas manuales #10 y #15 (entre cada uso de lima rotatoria es recomendable usar limas manuales #10 y #15 para mantener la permeabilidad dentro del canal).
- Conformar con X2, exactamente como se describe para X1.
- Establecer la longitud de trabajo (LT), confirme la permeabilidad y verifique la trayectoria de desplazamiento con limas manuales #10 y #15 hasta la longitud de trabajo.
- Utilice X2, hasta que se alcance la longitud de trabajo.
- Si después de conformar con X2 las estrías de la lima quedan cargadas de dentina, entonces ha terminado la conformación del conducto.
- Continuar conformando con X3, X4 y X5 de ser necesario en caso de conductos amplios.

**Recomendaciones:**

- Usar las limas mConic Easy con un motor endodóntico con control de torque y velocidad.
- Antes de usar las limas mConic Easy se deben permeabilizar los conductos con limas manuales y lima rotatoria de permeabilidad.
- Después de usar cada lima rotatoria irrigar y lavar los conductos.
- Inspeccionar y limpiar frecuentemente las limas.
- Trabajar con precaución los conductos con curvaturas muy pronunciadas.

	Longitud parte activa						Ø
	16 MM	13 MM	9 MM	6 MM	3 MM	1 MM	
X1	6% 1.16	6% 0.98	7,5% 0.70	6,5% 0.49	5% 0.31	4% 0.21	0.17
X2	4% 1.20	6% 1.11	7% 0.84	7% 0.63	6% 0.43	6% 0.31	0.25
X3	5% 1.20	5% 1.09	6% 0.89	6% 0.71	7,5% 0.53	7,5% 0.38	0.30
X4	4,5% 1.20	5% 1.13	5% 0.93	6% 0.78	6,5% 0.60	6,5% 0.47	0.40
X5	4% 1.20	4% 1.14	4% 0.98	5% 0.84	6% 0.68	6% 0.56	0.50