

Especificaciones:

Modelo: SX, S1, S2, F1, F2, F3, F4, F5.

Longitudes: 19mm(SX), 21mm, 25mm, 31mm.

Material: Aleación de NiTi con tratamiento térmico especial MaxFlex Technology.

Velocidad y torque recomendado:

MODELO	VELOCIDAD (RPM)	TORQUE (N.CM)
SX & S1	300	5
S2 & F1	300	2
F2-F3-F4-F5	300	3

Movimiento: rotación continua.

Protocolo de uso:

- Realizar estudio radiográfico para estimar longitud de trabajo de los conductos.
- Conformar la cámara pulpar dejando el acceso libre a los conductos.
- Utilizar limas K manuales #10/#15 para permeabilizar los conductos en toda su longitud.
- Preparar la entrada de los conductos usando fresas Gates.
- Trabajar con la lima SX el tercio coronal. (utilizar EDTA para mayor lubricación dentro del conducto).
- Enjuagar los conductos con suficiente NaOCl.
- Conformar con S1 hasta la longitud trabajada con las limas manuales #10 y #15 (entre cada uso de lima rotatoria es recomendable usar limas manuales #10 y #15 para mantener la permeabilidad dentro del canal)
- Use S2, exactamente como se describe en S1.
- Establecer la longitud de trabajo (LT), confirme la permeabilidad y verifique la trayectoria de desplazamiento con limas manuales #10 y #15 hasta la longitud de trabajo.
- Utilice S1, hasta que se alcance la longitud de trabajo.
- Utilice S2, hasta que se alcance la longitud de trabajo.
- Confirme la longitud de trabajo.
- Utilizar F1 para dar forma al área apical.
- De ser necesario utilizar lima manual #20 hasta longitud de trabajo y pasar posteriormente la F2 hasta LT.
- Usar la F3 en caso que la F2 y la lima manual #25 estén flojas dentro del conducto.
- Cuando sea necesario continuar con la F4 y la F5 siguiendo el mismo protocolo con las limas manuales de ser necesario.

Recomendaciones:

- Usar las limas mConic Flex con un motor endodóntico con control de torque y velocidad.
- Antes de usar las limas mConic Flex se deben permeabilizar los conductos con limas manuales.
- Después de usar cada lima rotatoria irrigar los conductos.
- Inspeccionar y limpiar frecuentemente las limas.

SX	0.19 / .04	
S1	0.18 / .02	
S2	0.20 / .04	
F1	0.20 / .07	
F2	0.25 / .08	
F3	0.30 / .09	
F4	0.40 / .06	
F5	0.50 / .05	